

伞型齿轮MCC-2耐磨锰磷化液

产品名称	伞型齿轮MCC-2耐磨锰磷化液
公司名称	上海路丰标准磷化有限公司
价格	1.00/公斤
规格参数	
公司地址	上海市宝山经济开发区潘川路1919号
联系电话	86-02161539616 18301789414

产品详情

注意N1410分散的高速化。Rubao等用氨基磷液以80A / dm”的流密度达到16四 / 分那样高的速度。此时，81刀的共析量为2.34. oP6，析出的镍的结晶粒子的大小为1—3儿这个NI—BIC分散作为“Nikd沪工艺用于汽车发动机的汽缸的内表面的(图r)。清水在w人饱液中加入高浓度的620(200克 / 升)，当PE为4. O，温度为80. 0，绞液流速260肋 / 机流密度枷A / 6n’冰最高的速度达到r6仰 / 分。此时流效率约100P6，B10的共析量为2. 6. 3. 556. Ke6阴2d等特别研究了以钴为主体金属的分散层的耐廉损性，并得出00‘oy : 09、()ty—zrA、00名通、Oo—7r0等的结果良好。特别是c04b302分散层在最适当的条件T，可有韶. 5舜(容量百分比)的OT3Q共沉积，且层表面平滑，在高温(400—6删)下的耐磨损性也很好。以oo以及NI为主体金属的分散层在高温下的耐磨损性的变化如图8历示。这种分散层适用于各种飞机零件，也应用于活塞环、制动器、起动装置的翼等。图9是用BnsblAeNJ9t有限公司(英国)所发明的“Thbo咖tj，工艺进行分散的旋转机的保护性外罩。J / ， : LLA』 ‘ : 7L下—广于二 / ?J’飞’ ’ “凶]1—习—1厂矿鸿殊节凶纸JX1少产内圈凶——温度(‘ q · 图8以Nt及Co为主体金属的分散层在高温下的耐磨损性(lzed册的图9

轴承齿轮耐磨纯锰系磷化液

1，本磷化所配表调为高品质表调，磷化膜层细腻，防腐性能好，表面调整能力强，可反复使用，不老化不变质不需隔段时间重新配槽，使用时间越长效果越稳定越好！！

2，请知道：本磷化液为高要求纯锰系磷化液，品质性能均远优于同类产品，性价比非常高，无品质要求而且想寻求低价位的磷化产品客户请做好成本预算再联系，谢谢！

3，本磷化膜层厚度为3-12微米，耐盐雾为 72-96小时 以上，磷化后实物图颜色为 灰黑或纯黑色，适用于对质量要求较高的紧固件，齿轮，轴承，链轮，液压件。

4，同时我们具备同类磷化产品不备有的精细磷化加工经验，可以为您制定包括磷化配槽、磷化线设计在内的整套磷化工艺设计方案，相当确保您在磷化工艺质量的稳定和质量！

6, 本品为纯锰系磷化液, 使用最佳温度为95-98度, 最低不能低于90度, 可使用PP板或不锈钢槽体, 配比时与水1:10的比例稀释, 时间控制在10-15分钟, 可根据不同要求控制时间长短。