

# 浇铸级 tpee 美国杜邦 HTR8068 NC紫外线稳定 矿物填充 型材薄膜挤出

产品名称	浇铸级 tpee 美国杜邦 HTR8068 NC紫外线稳定 矿物填充 型材薄膜挤出
公司名称	深圳市绿点塑胶原料有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:TPEE塑胶原料 型号:HTR8068 NC 特性:紫外线稳定 矿物填充
公司地址	深圳市龙华区观湖街道樟溪社区下围工业区一路 6号智谷 C1 栋 213A
联系电话	0755-21047619 18819106372

## 产品详情

浇铸级 tpee 美国杜邦 HTR8068 NC紫外线稳定 矿物填充 型材薄膜挤出

# Hytrel HTR8068

THERMOPLASTIC POLYESTER ELASTOMER

DuPont Performance Polymers

矿物填料

产品说明：

44 Shore D, Flame Retardant, Polyester Elastomer Developed for Extrusion and Injection Molding

物性信息：

基本编号

[E83247-100092419](#)

[E41938-234596](#)

矿物填料

填料/增强材料

添加剂 用途	紫外线稳定剂 薄膜
	片材
机构评级	型材
形式	UL 未评级
加工方法	粒子 薄膜挤出
	挤出
	浇铸
	片材挤出成型
	热成型
	涂层
	型材挤出成型
部件标识代码 (ISO 11469)	注射成型
树脂ID (ISO 1043)	>TPC-ET-FR(17) TPC-ET-FR(17)

物理性能额定值单位制测试方法	1.43
熔流率 (熔体流动速率) (190 ° C/2.16 kg)	4.0
溶化体积流率 (MVR) (190 ° C/2.16 kg)	3.60
收缩率	
垂直流动方向	1.1
流动方向	1.1

吸水率 (24 hr) 1.9

邵氏硬度值单位制测试方法

邵氏 D 44

邵氏 D, 15 秒 38

拉伸模量额定值单位制测试方法 140

拉伸应力

断裂 13.0

10% 应变 5.90

50% 应变 7.30

拉伸应变 (断裂) > 300

标称拉伸断裂应变 340

弯曲模量 155

弹性模量值单位制测试方法

横向流量	70
流量	70
筒支梁挠度值单位制测试方法	
-40 ° C	5.0
-30 ° C	7.0
23 ° C	40
热变形温度值单位制测试方法	
0.45 MPa, 未退火	46.0
1.8 MPa, 未退火	41.0
脆化温度	-48.0
熔融温度 1	170
线形热膨胀系数	
流动	1.5E-4

横向

1.7E-4

可燃性等级(UL94)测试方法

V-0

极限氧指数

26

HTR8068 NC,美国杜邦tpee,浇铸级 tpee ,TPEE塑胶原料 ,抗UV tpee