

偏心无缝异径管生产厂家

产品名称	偏心无缝异径管生产厂家
公司名称	沧州市禹拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	河北省盐山县开发区
联系电话	13582724391

产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司 异径管缩口，将大口径的管的一端加热到红热状态，用锤砸，使其口径缩小，成为一头大一头小的管件，俗称“大小头”，或“变径”。有时两端口径差异太大，就把大口径的管的一端先割去几条弧面三角形片，然后再加热到红热状态，用锤砸，使其割去的缺口再靠到一起形成接缝处，并将形成的小端口整圆，*后将接缝焊好。异径管（大小头）是用于管道变径处的一种管件。通常采用的成形工艺为缩径压制、扩径压制或缩径加扩径压制，对某些规格的异径管也可采用冲压成形。

异径管材质：不锈钢异径管(304304I316316I)，合金钢，异径管碳钢大小头，异径管20号钢q234q345等。合金钢异径管特点是强度显著高于相同碳量的碳素钢，具有较好的韧性和塑性以及良好的焊接性和耐腐蚀性等。我公司是专业生产异径管的主要厂家，生产技术**，下面我们技术人员给大家讲述异径管的安装流程和安装注意事项。异径管安装流程主要有以下几个地方:1、泵的进口，为防止汽蚀。2、当管道中流体的流量有变化时，比如增大或减少，流速要求变化不大时，均需采用异径管。3、与仪表，如流量计、调节阀的接头处，为了与仪表的接头配合，也需采用异径管。为防止气体在泵入口变径管处积聚，偏心异径管也有采用“顶平”的安装方式，即使管道从上向下水平进泵也如此。

我们将24小时竭诚为您排忧解难,泰拓管件厂是河北规模zui大的国标异径管生产厂家,我厂可生产碳钢/不锈钢/合金钢等材质的国标异径管,我公司承诺所有对焊管件得焊缝****经过探伤检测并符合JB4730标准,欢迎广大施工单位来电咨询洽谈.

异径管的圆度不应大于相应端外径的1%，且允许偏差为 $\pm 3\text{mm}$ 。

异径管的材质执行SY/T5037、GB/T9711、GB/T8163、美标ASTM A106/A53 GRB，API

5L、APT5CT、ASTM A105、ASTM A234、ASTM A106、DIN德国标准及客户要求标准 异径管（大小头）是用于管道变径处的一种管件。通常采用的成形工艺为缩径压制、扩径压制或缩径加扩径压制，对某些规格的异径管也可采用冲压成形。 a. 缩径/扩径成形 异径管的缩径成形工艺是将与异径管大端直径相等的管坯放入成形模中，通过沿管坯轴向方向的压制，使金属沿模腔运动并收缩成形。根据异径管变径的大小，分为一次压制成形或多次压制成形。扩径成形是采用小于异径管大端直径的管坯，用内冲模沿管坯内径扩径成形。扩径工艺主要解决变径偏大的异径管不易通过缩径成形的情况，有时根据材料和产品成形需要，将扩径与缩径的方法合并使用。在缩径或扩径变形压制过程中，根据不同材料和变径情况，确定采用冷压或热压。通常情况下，尽量采用冷压，但对多次变径而引起严重的加工硬化的情况、壁厚偏厚的情况或合金钢的材料宜采用热压。 b. 冲压成形 除使用钢管为原料生产异径管外，对

部分规格的异径管还可用钢板采用冲压成形工艺进行生产。拉伸所使用的冲模形状参照异径管内表面尺寸设计，用冲模将下料后的钢板冲压拉伸成形。