

梧州松下蓄电池LC-Y12120ST性能参数报价

产品名称	梧州松下蓄电池LC-Y12120ST性能参数报价
公司名称	北京致新网能科技有限公司
价格	128.00/件
规格参数	品牌:松下 型号:LC-Y12120ST 用途:储能蓄电池
公司地址	北京市朝阳区红军营南路天畅园7号楼2304
联系电话	010-51661730 13720034656

产品详情

松下蓄电池LC-Y12120ST性能参数

松下蓄电池LC-Y12120ST性能参数沈阳松下蓄电池(沈阳)有限公司(PSBS)创建于1994年10月18日,并于2003年成立,由松下电器产业株式会社和沈阳东北蓄电池股份有限公司(原沈阳蓄电池厂)共同投资兴建,注册资金145,000万日元,占地面积62,500平方米(2012年)。公司先后通过了ISO9001质量体系认证,ISO14001环境管理体系认证和OHSAS18001健康与安全管理体系认证,连年荣获“中国外商投资双优企业”、“沈阳市出口创汇外商投资企业”等称号,生产的产品先后获得了美国UL认证、德国VdS认证。产品符合中国ROHS指令严格要求。公司全面引进了日本松下公司先进技术、设备和检测系统,为各地提供40多种规格的“Panasonic”品牌中、小型密闭铅酸蓄电池,主要应用于UPS电源、应急灯、电动工具、电动自行车以及金融、通讯系统等领域。其中后备电源用电池由于产品具有一致性好、比能量高、寿命长、安全可靠不漏液等特点得到了广泛的认可。

随着电子整机产业不断地趋向小型化、高性能化、省能化,电池产品在相当程度上肩负着该领域不断革新的重任。松下蓄电池(沈阳)有限公司(简称PSBS)是松下集团的中小型阀控式铅酸蓄电池生产基地。PSBS采用日本松下公司的生产技术及设备,并配以先进的检测系统,生产具有国际先进水平的阀控式铅酸蓄电池。产品销往50多个国家和地区,赢得了广泛的信誉。公司按照松下的经营理念进行经营,满足客户的愿望,并致力于为区域的发展和社会的繁荣做出不懈的努力先进的生产公司所有的重要生产设备全部从日本松下导入的机电一体化产品,生产设备质量可靠、性能稳定,并且由日本建设队进行调试安装,有效保证了产品质量的均一、稳定。

松下蓄电池LC-Y12120ST性能参数正确使用和维护主要有以下7点: 检查蓄电池在支架上

的固定螺栓是否拧紧,安装不牢靠会因行车震动而引起壳体损坏。另外不要将金属物放在蓄电池上以防短路。时常查看极柱和接线头连接得是否可靠。为防止接线柱氧化可以涂抹凡士林等保护剂。不可用直接打火(短路试验)的方法检查蓄电池的电量这样会对蓄电池造成损害。普通铅酸蓄电池要注意定期添加蒸馏水。干荷蓄电池在使用之前适当充电。至于可加水的免维护蓄电池并不是不能维护适当查看必要时补充蒸馏水有助于延长使用寿命。蓄电池盖上的气孔应通畅。蓄电池在充电时会产生大量气泡若通气孔被堵塞使气体不能逸出当压力增大到一定的程度后就会造成蓄电池壳体炸裂。在蓄电池极柱和盖的周围常会有黄白色的糊状物,这是因为硫酸腐蚀了极柱、线卡、固定架等造成的。这些物质的电阻很大,要及时清除。当需要用两块蓄电池串联使用时蓄电池的容量相等。否则会影响蓄电池的使用寿命。

松下蓄电池LC-Y12120ST性能参数充电:一、循环充放电使用模式1、如果设备连接到电源上,充电饱和后就离开电源由电池供电,这种情况下就应当选择循环充放电方式。2、循环充电时充电器提供的电压应有限制:环境温度在25℃时,2V电池的充电电压为:2.35-2.45V;4V电池的充电电压为:4.70-4.90V;6V电池的充电电压为:7.05-7.35V;8V电池的充电电压为:9.40V-9.80V;10V电池的充电电压为:11.75-12.25V;12V电池的充电电压为:14.1-14.7V。充电电流不大于额定容量值的25%A。3、充电饱和时应立即停止充电,否则电池就会损坏或由于过量充电会容易引起电池外鼓。4、充放电时,电池不可倒置。5、循环使用的寿命取决于每次放电的深度,放电深度越大,电池可循环的次数就越少。二、浮充使用模式1、如果设备总是与电源连接,且处于充电状态,只是外电源停止时,由电池供电,这种情况下应当选择浮充充电模式。2、电池组每节电池的浮充充电电压设定范围应严格控制:在环境20℃时,2V电池的浮充电电压为:2.25-2.30V,充电电流不大于额定容量值的25%A。3、浮充使用寿命主要受浮充电电压和环境温度影响,浮充电电压越高,电池寿命就越短。三、放电时电池端电压低于规定的终止电压或多次过放电,过放电将给蓄电池带来严惩损害,使电池寿命提前终止。

松下蓄电池LC-Y12120ST性能参数

(1)公司的产品阀控式铅酸蓄电池为免维护蓄电池,密封反应效率均可达到99%以上。(2)从产品设计时便考虑产品的环境友好性,产品均采用先进的铅钙板栅合金,产品无镉化,降低了原材料的毒性。(3)从原辅材料供应商的选择与管理,及原辅材料的采购与使用,全过程遵循Panasonic集团化学物质管理要求。定期对全部供应商进行环境质量监查,确保其生产过程及提供的材料满足相关环保要求,实现绿色采购。(4)产品满足中国及欧美等发达国家的环保要求。如欧盟的电池指令、REACH法规、中国《电子信息产品污染控制管理办法》等等。