

smc模具加热模温机 控温精度达 ± 0.5 研发生产销售一体化 欧诺智能

产品名称	smc模具加热模温机 控温精度达 ± 0.5 研发生产销售一体化 欧诺智能
公司名称	南京欧诺智能装备有限公司
价格	12999.00/台
规格参数	品牌:欧诺智能 型号:TCUT 质保:一年质保,终身维护
公司地址	南京市溧水经济开发区徐母塘路306号
联系电话	18951905778

产品详情

预热阶段需要设定模温机温度、加热时间，通过对模具的预热达到模压料的预热要求。玻璃钢SMC模压料在模压前的加热通常都是兼具预热和干燥双重意义。

模具加温模温机主要作用是：

- 1、玻璃钢SMC模具加温模温机预热可以提高入模时的料温，缩短物料达到绝佳流动性的时间和成型周期。
- 2、提高物料内部温度的均一性，缩小物料与模具之间的温差，提高物料流动性的均匀程度，从而能降低模压成型压力，提高制品的物理机械强度。
- 3、模温机预热能进一步减少水分及挥发物含量，可以降低模压压力。

加热阶段即达到玻璃钢SMC模压成型温度的过程。该过程中，同样需要控制模温机升温速率和温度。对快速模压工艺，装模温度即为压制温度，不存在升温速率问题。而慢速模压工艺，应依据模压料树脂的类型、制品的厚度选择适当的升温速率。成型温度与模压料的品种有很大关系。成型温度过高，树脂反应速度过快，物料流动性降低过快，常出现早期局部固化，无法充满模腔。温度过低，制品保温时间不足，则会出现固化不完全等缺陷。

SMC模具加温模温机是一款具有热效率高、加热均匀、温度控制准确，控温精度在 ± 0.5 ，有明显的节能节能效果省电30%以上。SMC模具加温模温机采用电脑触摸式控制、操作简单易懂易懂。管路采用装置独特独特的加热设计，温度自控，快速达到各种产品所需温度的要求，提高生产效率和保证产品质量质量。

针对阶段性升温要求的复杂控温条件，SMC模具加温模温机能通过PLC自动控制加热和冷却速率，从而精准控温，可快速达到设定温度，设定值和实际值分别显示，方便使用者调整和设定。适合用于各类精

密控温场所。