

江门西门子6SL3204低压伺服驱动器F01036代码诊断维修技巧

产品名称	江门西门子6SL3204低压伺服驱动器F01036代码诊断维修技巧
公司名称	佛山市捷德宝科技有限公司
价格	100.00/台
规格参数	用途:伺服工控系统 品牌:西门子SIEMENS 系列:6SL3021
公司地址	佛山市南海区狮山镇小塘长安路玉兰楼一楼1、2号铺(住所申报)
联系电话	13169959558 13169959558

产品详情

江门西门子低压伺服驱动器维修;伺服驱动器无处不在，没有伺服驱动器，几乎什么也无法运转。伺服驱动器单元是任何自动化系统中关键的组件之一。伺服驱动器经常出现间歇性问题并且功率低。或者，有时它们只是死或无输出。

江门西门子伺服驱动器维修监视通道缺陷：

西门子驱动器故障码F01036：(A) ACX：缺少参数备份文件

信号重要性：%1

驱动体：所有目标

反应：Infeed: 无 (OFF2)

Vector: 无 (OFF1, OFF2, OFF3)

应答：立即

原因：在载入设备参数设置时，无法找到一个驱动对象的参数备份文件。在非易失性存储器上既没有

用于该驱动对象的参

数备份文件 PSxxxxyy.ACX，也没有 PSxxxxyy.NEW 或者 PSxxxxyy.BAK。

故障值（r0949, 十六进制）：

字节 1：文件名 PSxxxxyy.ACX 中的 yyy

yyy = 000 --> 一致性备份文件

yyy = 001... 062 --> 驱动对象编号

yyy = 099 --> PROFIBUS 参数备份文件

字节 2、3、4：

仅用于西门子内部的故障诊断。

处理：如果您用调试软件保存了项目数据，请重新载入该项目。用“从 RAM 向 ROM 复制”功能或者用 p0977=1 保存，

将参数文件再次写入非易失性存储器。

如果没有备份项目数据，就要重新进行初步调试。

在 ... 时的反应 A: 无

在 ... 时应答 A: 无

电动机运行中断 G0-V1亮G0-V3亮 直流母线在制动过程中产生过压
负载惯量过大，电流极限与电动机不匹配，电动机转速超过额定转速，直流母线电压控制器过载，

垂直轴无平衡重G0-V1亮N*-V3亮 加减速时间超过极限值（200ms）
电流极限值设定太低，负载惯量过大N*-V4亮或N*-V3亮 I2t监控电动机过载
加减速过于频繁，伺服电动机不良，

机械负载太重