

# PC、ABS塑料合金增强导电料

产品名称	PC、ABS塑料合金增强导电料
公司名称	余姚市塑亨塑胶有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省宁波市余姚市新建北路27号
联系电话	0574-62535921

## 产品详情

英文缩写	中文简称	规格
ABS	丙烯腈-丁二烯-苯乙烯	高抗冲
0.4-0.7	40-90	210-240 ABS
丙烯腈-丁二烯-苯乙烯	高耐热	1.05-1.08
0.4-0.7	40-90	220-250 ABS
丙烯腈-丁二烯-苯乙烯	阻燃	1.16-1.21
0.4-0.8	40-90	210-240
ABS	丙烯腈-丁二烯-苯乙烯	增强
1.28-1.36	0.1-0.2	40-90
210-240	ABS	丙烯腈-丁二烯-苯乙烯
透明	1.07	0.6-0.8
40-90	210-240	PC
聚碳酸酯	无填料	1.2
0.5-0.7	80-110	250-340
PC	聚碳酸酯	增强10%
1.25	0.2-0.5	90-120
250-320	PC	聚碳酸酯
增强30%	1.24-1.52	0.1-0.2
-120	240-320	PC
聚碳酸酯	PC/ABS	1.1-1.2
0.5-0.9	90-120	250-320
ABS树脂	是五大合成树脂之一	

一，其抗冲击性、耐热性、耐低温性、耐化学药品性及电气性能优良，还具有易加工、制品尺寸稳定、表面光泽性好等特点，容易涂装、着色，还可以进行表面喷镀金属、电镀、焊接、热压和粘接等二次加工，广泛应用于机械、汽车、电子电器、仪器仪表、纺织和建筑等工业领域，是一种用途极广的热塑性工程塑料。PC塑料：(聚碳酸酯) 英文名称:Polycarbonate 比重:1.18-1.20克/立方厘米 成型收缩率:0.5-0.8% 成型温度：230-320 干燥条件：110-120 8小时 可在 -60~120 下长期使用 物料性能 冲击强度高，尺寸稳定性好，无色透明，着色性好，电绝缘性、耐腐蚀性、耐磨性好，但自润滑性差，有应力开裂倾向，高温易水解，与其它树脂相溶性差。适于制作仪表小零件、绝缘透明件和耐冲击零件 成型性能 1.无定形料,热稳定性好,成型温度范围宽,流动性差。吸湿小,但对水敏感,须经干燥处理。成型收缩率小,易发生熔融开裂和应力集中,故应严格控制成型条件,塑件须经退火处理。

2.熔融温度高,粘度高,大于200g的塑件,宜用加热式的延伸喷嘴。

3.冷却速度快,模具浇注系统以粗、短为原则,宜设冷料井,浇口宜取大,模具宜加热。4.料温过低会造成缺料,塑件无光泽,料温过高易溢边,塑件起泡。模温低时收缩率、伸长率、抗冲击强度高,抗弯、抗压、抗张强度低。模温超过120度时塑件冷却慢,易变形粘模

5. 塑件壁不宜太厚，应均匀，避免有尖角和缺口