

固定式氨气泄漏报警仪

产品名称	固定式氨气泄漏报警仪
公司名称	临沂市兰山区嘉春机电有限公司
价格	3500.00/套
规格参数	
公司地址	临沂市兰山区金雀山路159号
联系电话	0539-2022113 13563954655

产品详情

固定式氨气泄漏报警仪，（0539-2022113，13563954655，连先生）氨气吸入人体，主要与血红蛋白结合，破坏血液运氧功能。短期内吸入大量氨气后会出现流泪、咽痛、咳嗽、胸闷、呼吸困难、头晕、呕吐、乏力等。若吸入的氨气过多，导致血液中氨浓度过高，就会通过三叉神经末梢的反射作用而引起心脏的停搏和呼吸停止，危及生命。安全问题，不可忽视，预防一定要先于治理，就像发展与保护环境一样，必须在保护环境的同时谈发展氨气泄漏报警器也一样，必须有一定的安全系数，我们才可能会更好的工作，学习、生活，有了氨气泄漏报警器，会让我们的工作更轻松、愉快。随着社会的不断发展，工业的不断进步，新一代高科技电子产氨气泄漏报警器问世了。我公司代理的产品有氨气泄漏报警器、氨气泄漏检测仪，氨气气体检测仪。氨气泄漏报警器是由RBK-6000型气体报警控制器通过三芯屏蔽电缆线连接RBT-6000气体探测器组成。RBK-6000氨气气体报警器采用了壁挂式设计，面板状态直接显示，安装简单，操作方便。探测器采用工业专用防爆装置，可适用于危险条件1、2区，气敏传感器采用进口元件，检测灵敏度高，可在第一时间，第一现场发出报警；检测范围广泛，广泛的应用于石油、化工等危险的密闭性环境中。氨气泄漏报警器全数字化信号处理，操作简单、直观；传感器或传输线发生故障时会自动检测并进行故障报警，浓度报警状态可自动存储，采用主、备双电源工作方式，保证工作的连续性。氨气泄漏报警器的特点 1.使用高速CPU处理器，能够快速精确地处理系统任务，保证系统的可靠性 2.LCD液晶屏幕，可实时显示探测器的浓度、状态 3.使用数字信号传输，可靠性高 4.2组可编程的继电器，无源长开、常闭触点，触点容量 240V 5A 5.采用模块化结构设计，便于系统维护 6.可通过计算机实现本地监控及远程监控，探测器运行状态数据可永久存储 7.采用进口气体传感器，精度高，互换性强、可靠性高 8.隔爆式设计适用于危险条件1、2区 9.体积小、安装简单 10.采用模块化结构设计，便于系统维护 氨气泄漏报警器的技术参数： 1..工作电压：AC220V+10% 2.工作温度：-20oC~60oC 3.工作湿度：<95%RH 4.LCD液晶屏幕显示：ppm/%LEL 5.报警系统：声光报警 6.报警音量：>75db 7.传输距离：<1200m 8.外形尺寸：250mm(L)*240mm(W)*90mm(H) 9.重量：<3.5KG 10.检测原理：半导体式/电化学式/催化燃烧式 进口传感器 11.检测气体：可燃气体、有毒气体 12.采样方式：自然扩散 13.测量精度：+5%F.S 14.响应时间：小于30s 15.连接电缆：RVV3*1.5mm2 16.传输距离：1200m 17.防爆等级：Exd CT6 18.安装方式：固定支架、管装、墙壁装 19.安装螺旋：G1/2

固定式氨气泄漏报警仪