

大金ME313等质品-AGC清美化学含氟脱模剂W-833

产品名称	大金ME313等质品- AGC清美化学含氟脱模剂W-833
公司名称	上海星天外贸易有限公司
价格	120.00/公斤
规格参数	型号:W-833 品牌:日本清美 使用方法:外脱模剂
公司地址	上海市嘉定工业区叶城路818号620室
联系电话	021-66090969 13918015588

产品详情

型号	W-833	品牌	日本清美
使用方法	外脱模剂	用途等级	橡胶脱模剂
溶解性	水性脱模剂	有效物质含量	5(%)
产品规格	MOLDSPATT	主要用途	橡胶脱模

请咨询：021-36326099 13918015588 仲照辉

mr w-833

氟类脱模剂

“ moldspattmr w-833 ”

moldspatt “ mr w-833 ” 是使用特殊的氟化合物配方开发而成的氟类脱模剂。

具有优越的不粘性和脱模性，强力支持塑料、橡胶等各种成型加工，同时通过氟具有的不流动性，可有效抑制脱模剂迁移到模制件上。

1. moldspatt mr w-833的特征

(1) 极其优越的脱模性。

(2) 通过对模具的处理，形成持续性表膜，1次涂敷既可多次注模。

(3) 持续性优越，不易转移（迁移）到脱模剂，二次加工性（后加工性）同样优越。

(4) 该脱模剂为水溶性，对环境的影响小。

(5) 涂敷方法简便，无需进行前处理等步骤。

2. 应用领域

各种橡胶nr、sbr、br、epdm、硅橡胶等

各种树脂pet、frp、环氧树脂、苯酚树脂

特别是当需要进行二次加工（涂装、加工）时，由于不会迁移到脱模剂上，所以可以直接作业而无需清洗。

3. moldspatt mr w-833的性状

外观：淡黄色透明液

表膜形状：固体表膜

比重：1.00

溶剂：以水为主

闪点：50

4. moldspatt mr w-833的涂敷方法

1) 模具清洗

模具上附着的异物或污垢会使脱模剂的表膜形成受到阻碍和引起涂敷不均，从而无法充分发挥脱模剂的性能。

mr w-833

2) 模具研磨

为了使脱模剂成为细薄均匀的表膜，模具表面状态是很重要的。

推荐：对模具进行抛光精加工（表面粗度在数微米左右）

注）不得使用砂纸，否则会损坏模具。

3) 脱模剂与模具的匹配

为了得到均匀的脱模膜，需要使脱模剂与模具匹配。

为了使脱模剂与模具匹配，请将脱模剂原液直接涂在模具表面，然后用布均匀地抹开，使原液渗入模具。

4) 成形和脱模

根据使用需要调整脱模剂的浓度，然后均匀地涂在模具上。

待溶剂完全蒸发后即可成形。该脱模剂是水溶性，所以请确认充分干燥。

可以用水（推荐离子交换水）稀释后使用，请先使用原液脱模，确认可行之后再少量稀释并重新评价。

* 在不同的成型材料、模具形状和使用条件下，脱模剂的最佳使用浓度有很大差别，所以请先对原液做出评价。

5) 评价

请对脱模性、产品品质（迁移、二次加工性等问题）、脱模膜耐久性进行评价，确认使用浓度和品号是否最佳。

5. 操作和保存注意事项

* 请按物质安全资料表（msds）进行操作。

6. 包装形态

* 17 kg装手提桶

mr w-846