

# 宝鸡扶风县工地发电机出租

产品名称	宝鸡扶风县工地发电机出租
公司名称	山东斯迈尔机械设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:康明斯 沃尔沃 大宇 劳斯莱斯 潍柴 静音环保:50KW-10000KW 全国:全国各地均有站点
公司地址	山东省聊城经济技术开发区物流园区卫育北路1号香华物流园1号楼14层1404室（注册地址）
联系电话	15165839625

## 产品详情

前文为大家介绍过[柴油发电机组](#)的气门，相信大家已经知道气门是[柴油发电机组](#)非常重要的部门，发电设备将继续为大家介绍柴油发电机组气门的研磨时机和研磨方法。

### 一、柴油发电机组气门研磨时机

- 1、气门漏气或有轻微的斑点和烧蚀时；
- 2、更换了气门、气门座和气门导管时。

由此可知，在维修中柴油发电机组气门的研磨工作是经常遇到的，作为维修人员来讲，必须掌握这工序的操作技能。

### 二、柴油发电机组气门研磨方法

柴油发电机组气门的研磨方法有机动研磨和手工研磨两种。机动研磨法主要适用于柴油发电机组生产厂和大的修机械厂。其原因有二：一是气门研磨机价格较高，二是生产厂和大的维修机械厂研磨的气门数量多，用研磨机研磨气门，可提高生产效率，而手工研磨主要适用于小的维修和使用单位。所以对一般的使用维修者而言，主要是掌握手工研磨法。

手工研磨气门的步骤如下：

1、清洁气门、气门座及气门导管。

2、在柴油发电机组气门斜面上涂一层薄薄的粗研磨砂（不宜过多，以免流入导管内），同时，在气门杆上涂上润滑油，将气门杆插入导管内。若气门与气门座均经过光磨，可直接用细砂。

3、用橡胶碗吸住气门头，使柴油发电机组气门往复旋转进行研磨，如图4 - 40（a）；若没有橡胶碗，气门顶有凹槽的，可在气门杆上套一根软弹簧，用螺钉旋具进行研磨，如图4 - 40（b）。

研磨气门时应注意：a、在研磨中要使柴油发电机组气门在气门座内朝一个方向转动，应不时提起和转动气门，变换气门与座的相对位置，以保证研磨均匀；b、研磨时不应过分用力，也不要提起柴油发电机组气门用力在气门座上撞击敲打，否则会将气门工作面磨宽或磨成凹形槽痕。

4、当气门工作面与气门座工作面磨出一条较整齐而无斑痕、麻点的接触环带时，将粗研砂洗去，再换用细研磨砂研磨。

在研磨过程中，要注意检查气门的接触情况：若接触面太靠上，砂要点在接触面的上面，将接触面往中间赶；如果接触面太靠下，砂要点在下面，将接触面往中间赶；如果接触面在中间并基本符合要求时，

可在接触面的上下两处点砂，以便能迅速磨出接触而来；：如果接触面宽度太窄，砂要点在中间，以增大接触面。

5、当柴油发电机组气门头部工作面磨出一条封闭的光环时，再洗去细研磨砂，涂上润滑油，继续研几分钟即可

柴油发电机组气门工作面的宽度应按原厂规定，无原厂规定时，一般进气门为1.00~2.00mm；排气门为1.50~2.50mm。