

# 广州进口二手加工中心报关步骤手续

产品名称	广州进口二手加工中心报关步骤手续
公司名称	宁波卓鹰供应链有限公司
价格	300.00/票
规格参数	运输方式:海运或空运 优势服务:一站式进口服务 操作口岸:全国各大口岸
公司地址	浙江省宁波市鄞州区中山东路1083号003幢(41)(42)B012室
联系电话	13735170267 15058859752

## 产品详情

广州进口二手加工中心报关步骤手续 二手机械进口清关,卓鹰ZOUIN专业从事二手设备进口代理服务!服务内容:报关清关,CCIC办理,货运订舱,外贸外汇服务,支持全程进口代理服务!基础机械包括:轴承、液压件、密封件、粉末冶金制品、标准紧固件、工业链条、齿轮、模具等。新闻动态:7月2日,一名网友吐槽,他在深圳一日料店吃到了138元一瓣的蜜瓜。3日,店方回应记者称,这是从日本进口的静冈蜜瓜。而深圳海关表示,准予从日本进口的新鲜水果中,并没有蜜瓜或哈密瓜。二手机械的定义:1

1) 未经使用但存放时间过长超过质量保证期的机电产品; 2) 未经使用但存放时间过长部件产生明显有形损耗的机电产品; 3) 新旧部件混装的机电产品; 5) 大型二手设备; 有很多公司在没有做好二手设备进口单证的情况下,贸然将二手设备发货至,货到港申报时才被海关提醒,单证不齐,无法申报,导致企业产生大量在码头船公司仓租,柜租,海关罚金。无法正常申报导致不能清关甚至会让企业计划时间里完成布置,无法开工的局面。

二手机械进口清关资料: 1) 进口旧机电产品备案申请书; 2) 申请人、收货人、发货人营业执照(复印件) 3) 装运前预检验申请书; 4) 拟进口旧机电产品清单(按标准格式填写,一式两份,要求以电脑打制。) 5) 进口旧机电产品描述(按网上标准格式填写) 6) 其它材料(8年前制造的旧机电产品原则上均需提供产品彩色图片/照片;制造年限久的设备如在发运前已经维修整理,申请人可提供相关记录与证明); 进口二手大型成套设备、线需提供设备配置图、工艺流程图等资料。(这个十分重要,没有这些资料,大型设备的备案就无法通过!!)。7) 进口用于销售、或者维修等用途且国家实施强制性产品认证制度、进口质量许可管理以及有其他规定要求的旧机电产品的,备案申请人申请备案时必须提供相应的证明文件。8) 合同或协议 9) 进口旧机电产品拟备案工作联系单(需办理机电证时提供)

以上资料中,1-5项为必须提供,6-9项必要时提供。进口二手机械设备流程手续是怎么样的?

- 1, 装运前检验检疫办理并出具相关证书
- 2, 国外起运港做出口手续(出口拖车,订舱,报关,吊柜装船等)
- 3, 货到目的港清关(打单申报,审价,缴税,查验等) 4, 放行后码头拖车提货等手续办理
- 5, 目的地查验(我司或者贵司完成,口岸查验/属地查验完成) 进口二手机械设备通关时间:
  - 1) 商检备案10-20个工作日(可申请加急处理,5--7工作日) 2) 香港中检3个工作日 3) O证办理5-7个工作日(地方批) 7-15个工作日(国家批) 4) 现场报检3个工作日 5) 报关、审价、出关10个工作日

注意：（一般二手机械进口到放行需要一个半月以上的时间）知识拓展：贸易的基本原则有哪些？贸易顾名思义是保障贸易中的货物，贸易的原则包括以下四个：利益原则、诚实信用原则、损失补偿原则和近因原则。机械设备信息：上清液返流管清洗周期一般在5---1小时之间，视离心机运行期间上清液含固率的情况而定。定期清理进泥螺杆泵城市污水处理厂初次沉淀池的污泥中含有大量毛发，是普通机械格栅难以去除的物质，在生产运行中很容易堵塞污泥螺杆泵，必须定期进行清理。3.5絮凝剂自动投配装置的维保由于聚丙烯酰胺的水溶液成胶粘状态，并且其溶解性又比较差，很容易造成PAM在絮凝剂自动投配装置的管道中、搅拌器上的结块和淤积，如我们发现长期运行后PAM会淤积在静态混合器上，也会在静压式液位计的传感器（）上结块，造成指示结果不准确，导致设备误动作，因此在设备闲置期间，定期清理絮凝剂自动投配装置中PAM所造成的结块和淤积是十分必要的，这样可以保持设备的良好运行状态。

6日常定期检查和维护在离心机的维护管理中，日常定期检查是一项重要的工作，应按表2内容做好离心机的日常维护工作。卧螺离心机是比较精密的机械设备，为使离心机能够良好稳定运行，延长离心机的使用寿命，应加强设备的运行控制与维护管理。在设备运行操作的管理上，应制定统一的、严格的操作规程。如操作中应尽量减少上清液含固率、开停机期间加强对离心机的冲洗减少运行时的振动，保证设备处于良好的运行状态，对于设备运行中暴露出来的问题必须及时发现并反馈，在设备闲置期间，应对设备存在的隐患进行及时的维护处理，如定期清洗上清液返流管、定期清理进泥螺杆泵、定期清理絮凝剂自动投配装置，做好日常的定期检查和维护，这样可以保持设备处于良好的待机状态，更可以避免设备运行时出现意外的故障造成被迫停机事件，保证设备的良好稳定运行。结语通过以上对卧螺离心机实际使用情况的分析可以得出下面的结论：在离心机的运行控制中，液位挡板的调整十分重要，直接影响脱水效果和离心机的振动程度，必须通过反复的试验，将液环层厚度设定在合适的水平，则可以保证污泥的含水率会降低，并且有较高的污泥产量；速差的调整对离心机污泥脱水效果的影响非常大，应根据污泥种类、性质的不同，通过实验寻找离心机的佳工作点，设定成不同的速差曲线，使离心机稳定运行在佳的工作状态；做好日常的定期检查和维护，如操作中应尽量减少上清液含固率、开停机期间加强对离心机的冲洗减少运行时的振动、定期清洗上清液返流管、定期清理进泥螺杆泵、定期清理絮凝剂自动投配装置，这样可以保持设备处于良好的待机状态，避免设备运行时出现意外的故障造成被迫停机事件，保证设备的良好稳定运行。