

广东盖板玻璃切削液全自动集中循环供液过滤净化系统工程设备

产品名称	广东盖板玻璃切削液全自动集中循环供液过滤净化系统工程设备
公司名称	东莞市贝蓝清环保智能设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:贝蓝清 型号:BLQ-G210 产地:广东
公司地址	东莞市大岭山镇兴园路大岭山段60号
联系电话	13926812051 13790582991

产品详情

广东盖板玻璃切削液全自动集中循环供液过滤净化系统工程设备采用集中循环及过滤供液方式，建造集中循环供水池，加装无耗材的在线全自动过滤设备，把磨削过程产生的玻璃粉末集中沉淀并进行分离清除，使玻璃切削液的纯净度始终保持一个良好的加工状态，从而满足（CNC+切削液+玻璃工件）三者相结合的生产状态。在切削液添加剂良好不变质的情形下，把玻璃切削液的使用寿命大大延长，从而提高刀具使用寿命和产品加工良率，并减少废液环保处理费用。

广东盖板玻璃切削液全自动集中循环供液过滤净化系统工程设备的集中循环过滤工作原理：

- 1、切削液采用集中供液：拉长切削液水流距离和加大了切削液容器容量，有利于切削液自然澄清净化。
- 2、采用循环多次过滤：可对较大颗粒渣物和细微玻璃粉过滤并将其分离出去，有利于切削液始终保持较为理想的状态。

广东盖板玻璃切削液全自动集中循环供液过滤净化系统工程设备的优点：

- 1、全自动控制系统；PLC触控调节设定参数。
- 2、设定所需的水压即可，根据机台数量变化自动恒压供液；
- 3、自动根据产线所需供水，实现开1台机或开10台及任意台所需水量系统自动供水，有效节省电能，节约成本。

- 4、设有液位自动控制系统，可低位自动补水，高位停止补水；
- 5、设有超低液位报警及其他故障报警；
- 6、设有一备一用装置，一路设备故障时可启动另一路装置，保证产线的安全生产。

贝蓝清公司的优质客户服务：

公司按照客户现场需求提供集中循环定制化方案，从设计、施工、设备制造、安装、调试、培训和配合验收一条龙服务，工程质量达到优良，设备制造符合国家标准，标准设备采用先进的中外合资产品或进口设备。

公司对产品实行三包，在保修期内发现质量问题由我司免费维修（人为不可抗力因素造成除外），发现问题反馈至我司后，当电话沟通不能解决问题时，距离不远的情况下维修人员一般在24小时内达到现场解决问题。