

猪场污水处理设备-洗涤一体化溶气气浮机

产品名称	猪场污水处理设备-洗涤一体化溶气气浮机
公司名称	潍坊鲁昌环保设备有限公司
价格	5500.00/套
规格参数	品牌:鲁昌 型号:环保设备 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区南关街道健康西街108号富丽佳华大厦602
联系电话	18953629577 18953629577

产品详情

猪场污水处理一体化溶气气浮机产品介绍

猪场污水处理一体化溶气气浮机是利用清水或部分处理后的回流水，经微气泡发生器将空气吸入混合，形成溶气水，在气浮池内减压释放，溶入水中的空气以20-30m气泡形成析出，具有很高的表面积和吸附能力，对不同浓度污水的悬浮物均可较好的去除，处理后部分清水（设计指标为20-40%，通常可采用30%），经气浮循环工作泵，加压进水溶气罐中与空气进行混合，空气溶解到水中，这时的溶气效率达到80%以上。溶解在水中的空气从水中释放出来，形成粒径为20-50m的微气泡，微气泡同污水中的悬浮物结合，使悬浮物在污水中的比重变小，直至浮上水体表面；形成大量浮渣，再由气浮池上安装的链式刮沫机，把浮渣，达到处理效果。

猪场污水处理气浮机分类

- 1、涡凹气浮机** 涡凹气浮机主要通过涡凹曝气头高速旋转曝气叶轮，使气体在液体中快速分散，已达到气浮效果。而气体从叶轮进入液体无法快速的扩散，二个叶片将其切割成两个气泡，反复高速的旋转切割，终达到微小气泡，产生气浮效果。溶气气浮机主要是通过将气体溶解和**饱和溶解，后释放于气浮池中达到气浮效果。
- 2、分散气浮机** 分散气浮机主要是通过分散器将气泡粉碎已达到气浮效果。
- 3、**效浅层气浮机** **效浅层气浮装置是一种气浮系统，成功地运用“浅池理论”和“零速”原理进行设计，集凝聚、气浮、撇渣、沉淀、刮泥于一体，是一种节能的水质净化设备。
- 4、溶气气浮机用途** 采用青铜气液混合泵的加压溶气气浮系统，省略了加压泵、空气压缩机、射流器、高压溶气罐、等复杂设置。创造了“一分钟调试法”。简单的说是：出水阀门全开，调节进水阀门直到压力表显示处理系统所需要的压力，调试结束。溶气气浮机优点是处理效果好，调试方便，节省人工，

从人工节约成本和效果方面考虑，是佳选择。溶气气浮机与涡凹气浮机比较，溶气气浮机配备气液分离罐。气液分离罐能自动调节，不仅性能稳定，而且可以频繁的开机、关机而不需要重新调试，也是说本溶气系统只需简单的调试一次。总体而言，气液分离罐是实现自动化的关键，也是相对于涡凹气浮机投资大的一方面。两种气浮机各有优缺点。具体选择应该根据具体情况而定。

污水处理一体化溶气气浮机功能特点

1. 溶气泵边吸水边吸气，泵内加压混合、气液溶解、细微气泡30um。
2. 溶气泵可取代循环泵、空压机、溶气罐、射流器及释放头等组成的复杂系统。
3. 低压运行，溶气达99%，释放率高达99%。
4. 微气泡与悬浮颗粒的吸附，提高了SS的去除效果。
5. 溶气水溶解效率80-，比传统溶气气浮3倍。
6. 压力-容量曲线平坦，容易实现自动控制，易操作易维护、噪音低。
7. 能有效去除污水中油脂、胶状物和悬浮颗粒及纤维，降低污水中COD,BOD,SS等排污负荷，同时可明显改变水质颜色。

处置猪场养殖中的污水是涡凹气浮机的一个重要功用，能够做到不同的范畴发挥不同的作用。猪场养殖业产生的废水也在不时地增加，给河流、湖泊以及饮用水水源带来了大的压力与影响。再有是养殖业也中产生的废水成分很多，处置很难而能不能很好的处置猪场养殖业的污水使其到达可排放的规范成了决议猪场养殖业能否开展壮大决议要素之一。所以说涡凹气浮机的鼎力推行势在必行。

溶气气浮机是参考国外气浮技术，总结多年污水处理经验研制开发的一种新型气浮设备、按水流方式可分为：平流式溶气气浮机、式溶气气浮机和综合式溶气气浮机。

溶气气浮适用于处理低浊度、高色度、高**物含量、低含油量、低表面活性物质含量或具有富藻的水。相对于其它的气浮方式，它具有水力负荷高，池体紧凑等优点。但是它的工艺复杂，电能消耗较大，空压机的噪音大等缺点也限制着它的应用

一体化溶气气浮机冬季保养

- 1、每天上班时检查溶气气浮机进污水泵和回流泵是否结冰，包括水泵的润滑加油，填料的松紧，底阀的密封比空压机的加注机油等。
- 2、检查空压机空气滤水伐有无上冻，以判断空压机正常运转，有无杂声及发热现象。
- 3、检查刮渣机的传动部分及刮板，在寒冷状态下是否变硬折断，以免影响使用。四、注意混凝剂搅拌储存罐避免结冰，并经常做小样试验。
- 4、对各设备阀门管路进行检查以免阀门管路有堵塞、并按要求分别置于“开”或“关”的位置。管组，包括箱体、刮渣机、螺旋出料机共同组成一个完整气浮净水装置。理论上讲，气浮的处理效果与停留时间是没有直接联系的，而只与气浮面积有关，如果将水深H的气浮区减少为水深H/10，那么气浮距离和停留时间都将缩小10倍，这是的“浅池理论”。气浮区加入斜管的目的是气浮面积，大大降低了雷诺系数，使气浮避免在紊流状态下进行，制造良好的层流状态，达到浅层气浮的效果。

同理，当悬浮物的密度大于1时，由于安装了斜管组，会产生浅池沉淀的效果，从而使沉淀在紊流条件下进行。粒径教大、比重教大的不易上浮的污染物质会集中到集泥区里，达到净水的目的。

我们公司针对猪场污水处理一体化气浮机已有12年设计制造经验，诚挚欢迎您到我们公司考察，欢迎您致电来访，为您服务是我们的荣幸！