

# 西门子PLC模块景德镇代理商

|      |                                |
|------|--------------------------------|
| 产品名称 | 西门子PLC模块景德镇代理商                 |
| 公司名称 | 浔之漫智控技术（上海）有限公司-西门子PLC         |
| 价格   | .00/件                          |
| 规格参数 | 品牌:西门子<br>西门子:PIC<br>西门子:长质保   |
| 公司地址 | 上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室 |
| 联系电话 | 18717946324 18717946324        |

## 产品详情

西门子PLC模块景德镇代理商

本公司销售西门子自动化产品，全新原装，，价格优势

西门子PLC,西门子触摸屏，西门子数控系统，西门子软启动，西门子以太网

西门子电机，西门子变频器，西门子直流调速器，西门子电线电缆

我公司大量现货供应，价格优势，品质保证，德国原装进口

西门子S7-200 PLC的安装方式，安装环境和安装注意事项安装方式S7-200的安装方法有两种：底板安装和DIN导轨安装。底板安装是利用PLC机体外壳四个角上的安装孔，用螺钉将其固定在底版上。DIN导轨安装是利用模块上的DIN夹子，把模块固定在一个标准的DIN导轨上。导轨安装既可以水平安装，也可以垂直安装。

状态指令，用以监视及记录PLC及其控制系统的工作状态，对提高PLC控制系统的工作可靠性大有帮助。当然，并不是所有的PLC都有上述那么多类的指令，也不是有的PLC仅有上述几类指令。以上只是指出几个例子，说明要从哪几个方面了解PLC指令，从中也可大

致看出指令的多少及功能将怎样影响PLC的性能。

设置 NC、PLC 以及 HMI 启动模式

设置系统机床数据

配置已连接的驱动和电机（仅用于 PPU161.3/PPU160.2） 诊断手册 诊断手册, 02/2016 13

提供 PLC 调试与诊断功能

设置系统日期及时间、调节屏幕亮度

备份、恢复系统数据

创建并恢复调试存档、数据存档

执行轴优化（仅用于 PPU161.3/PPU160.2）

根据不同的访问级别输入相应的口令（制造商口令，终用户口令）

根据相应存取级别来改变口令

删除当前口令

选择用户界面语言。请注意，选择一种新语言后，HMI 会自动重启。

切换到 ISO 编程模式

将易失性存储器中的内容保存在非易失性存储区中 说明：软键 ， ，和  
仅在输入制造商口令后可见。在 PPU

上按此键可以打开扩展水平软键栏。共有两个扩展水平软键：

选择 PLC 启动模式 通过执行以下步骤来选择一种 PLC 启动模式：

&nbsp;

1. 选择系统数据操作区域。
2. 按下该软键。
3. 按下该软键打开 PLC 启动模式选择窗口。
4. 使用光标键选择所需的模式。共有两种 PLC 启动模式：
5. 使用该按键来选择/取消选择 PLC 调试。
6. 按下该软键确认选择。系统以所选的模式重启。