

宿迁SBR反应器 工程师设计

产品名称	宿迁SBR反应器 工程师设计
公司名称	江苏盈和环保节能设备有限公司
价格	8800.00/套
规格参数	品牌:盈和 型号:非标定制 产地:江苏常州
公司地址	常州市新北区薛家镇吕墅东路2号（注册地址）
联系电话	13585452000 13585452000

产品详情

SBR一体化污水处理设备反应器的特点：

运行操作灵活，效果稳定。SBR法在运行操作过程中，可以根据淀粉污水水量水质的变化、出水水质的要求来调整一个运行周期中各个工序的运行时间、反应器的混合液的容积变化和运行状态来满足更多功能的要求；

工艺简单，运行费用低。SBR原则上不需要二沉池、回流污泥。SBR工艺简单，便于自动控制，占地面积少，节省投资；

反应推动力大，净化速率高。在采用限制曝气和半限制曝气方式运行时，有机物浓度的变化在时间上是一个理想的推流过程，从而使他保持了大的反应推动力；

能有效防止丝状菌膨胀，限制曝气的SBR不容易出现污泥膨胀；

SBR法的运行效果稳定。

对水质水量变化的适用性强，耐冲击负荷。

一体化污水处理设备核心工艺讲解——SBR工艺

SBR工艺是将反应、沉淀和在一个池体内，在同一池体内分别完成进水、反应、沉淀、排水、闲置等五个过程。

该工艺不需要设置二沉池和污泥回流系统，对污染物的去除效率高、占地面积少、布置紧、运行方式灵活，对水量和水质的变化有较大的适应性，在操作运行管理方面就有较大的灵活性，并且运行费用低。

核心工艺设施如下：

SBR反应池或称作序批式间歇反应器（SBR反应器）。

SBR反应池集均化（搅拌混合）、初沉、生物降解、二沉（泥水分离）等功能于一池，无污泥回流系统。

设计参数：

流量、单池反应区容积、曝气头个数、排水时间、HRT、气水比、MLSS（g/L）、污泥负荷（kg-BOD₅/（kg-VSSd））、泥龄（d）。

1.普通SBR反应池总容积

2.普通活性污泥法反应池容积的计算公式

3.普通SBR污泥负荷SL

4.需氧量和剩余污泥量计算

5.排水时间。

监测项目数值有：DO、BOD₅浓度梯度、pH、COD、污泥容积指数（SVI）、浊度、水温等。

参照要求：曝气池和二沉池设计遵循《室外排水设计规范》GBJ14 - 87（1997）有关规定；曝气池污泥负荷根据出水有机物和氨氮要求，甚至需要满足硝化要求。