

洛阳安川伺服驱动器报警故障编码报警维修了解

产品名称	洛阳安川伺服驱动器报警故障编码报警维修了解
公司名称	河南远晟电气设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	郑州市金水区宏明路聚福园10号楼
联系电话	18437828521 15037813007

产品详情

安川伺服驱动器报警故障编码报警维修了解

在早上10点钟时客户来电话说他的安川伺服驱动器出现了故障，出现了冒烟，不能使用了，客户要求好去现场帮他维修，顾客在安徽马鞍山市，派同事上门维修的费用比较高，客户也不太能接受，就选择了邮寄的形式，把出现故障的那台安川伺服驱动器邮寄过，大概需要两天时间能到，顾客要求在两天以内修好，公司在收到后会尽快安排维修，满足顾客需要。

常见的安川伺服驱动器的故障编码报警有以下几种：

一：当代码A923报警时：可能会出现走丝线伺服器内部的风扇停止转动，再通过检查里面有没有杂物阻碍或者风扇上粘连到污渍的情况。如果不是这个原因，出现报警次数过多也可能是风扇出现了故障，要及时更换新的风扇。

二：当代码A910报警时：（1）可能是电机、编码器连线接触不良，并要查看接线处的电机、编码器接线是否出现了问题。可以通过两台驱动器电源线相互交换来判断有没有断线情况的发生。（2）当电机运行时间过长触发过载保护，查看电机的过载原因及发出的运行指令。通过找出负载发生的主要因素、运行的

条件，研究电机电容是否完好。(3)有时会出现机械性电机无法正常发生驱动，致使加工时超负载的故障产生，在此之前要熟悉运行指令、电机的快慢。可以手动顺时针转动滚珠丝2-3圈，在手动逆时针动2-3圈，在转动过程中仔细观察有没有卡顿的地方，如果有，可能是丝杆两端的轴承出现故障。

三：当代码A911报警时：首先查看走丝线切割中是否发出电机运作时会不会出现振动异常，观察并听电机声音异常的位置是否发生变化、查看运行速率是否正常。解决的方案是降低电机运行的速率、适时调整使伺服增益。

四：当代码A912报警时：查看是否伺服器周围温度过高，可以用温度计测量一下。要定期记录伺服单元设备运行所处的状态。解决的方案提升伺服单元的使用要求，降低周围温度，保证在可运行的温度内。