

SAE1074

产品名称	SAE1074
公司名称	上海泷湃供应链管理有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	中国（上海）自由贸易试验区临港新片区环湖西二路888号C楼（注册地址）
联系电话	13524070502

产品详情

上海泷湃供应链管理有限公司为您提供关于SAE1074的专业知识、细节和指导。SAE1074是一种高碳钢材料，具有较高的抗拉强度和硬度，常用于制作弹簧和机械零件等工业应用中。

SAE1074的特性

碳含量高SAE1074含碳量较高，通常为0.700.80%。高碳含量使得SAE1074具有良好的强度和韧性。

冷加工性好由于SAE1074属于冷轧钢材，因此具有良好的冷加工性能。可以通过冷拔、冷墩等工艺对其进行加工。

热处理效果显著SAE1074可以通过热处理工艺获得理想的硬度和强度。常用的热处理方法包括正火、淬火和回火等。

SAE1074的应用领域

由于SAE1074具有良好的强度和硬度，广泛应用于以下领域

弹簧制造SAE1074常用于制作各种弹簧，例如汽车悬挂弹簧、工业机械弹簧等。

机械零件制造由于SAE1074具有良好的冷加工性能和热处理效果，常用于制作各种需要高强度和硬度的机械零件，例如刀片、传动轴等。

SAE1074的热处理工艺指导

为了获得理想的硬度和强度，SAE1074可以通过以下热处理工艺进行处理

正火对于SAE1074，正火可以提高其硬度和强度。一般建议在950980 下进行正火处理，然后通过空冷或油冷来获得理想的组织和性能。

淬火SAE1074在淬火过程中具有较高的硬化倾向。可选择油淬、水淬或盐浴淬火来获得所需的硬度要求。

回火淬火后的SAE1074可能出现过高的脆性，通过回火可以改善其韧性。回火温度一般在300-400℃之间，根据具体需求可进行多次回火。

SAE1074常见问题

问题1 SAE1074的最大加工硬度是多少

SAE1074的最大加工硬度取决于具体的加工工艺和要求，一般情况下，可以达到40-45HRC的硬度要求。

问题2 SAE1074可以用于高温环境下吗

由于SAE1074属于高碳钢材料，其在高温环境下可能会发生相变或软化，导致性能下降。因此，在高温环境下应谨慎使用SAE1074。