

热塑弹性体 TPEE 美国杜邦 8238 紫外线稳定 片材型材挤出

产品名称	热塑弹性体 TPEE 美国杜邦 8238 紫外线稳定片材型材挤出
公司名称	深圳市绿点塑胶原料有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:TPEE 塑胶原料 型号:8238 用途:片材型材挤出
公司地址	深圳市龙华区观湖街道樟溪社区下围工业区一路6号智谷 C1 栋 213A
联系电话	0755-21047619 18819106372

产品详情

热塑弹性体 TPEE 美国杜邦 8238 紫外线稳定 片材型材挤出

TPEE 美国杜邦 8238的加工成型性：

TPEE具有优良的熔融稳定性和充分的热塑性，故而具有良好的加工性，可采用各种热塑性加工工艺进行加工，如挤出、注射、吹塑、旋转模塑及熔融浇铸成型等。在低剪切速率下，TPEE熔体粘度对剪切速率不敏感，而在高剪切速率下，熔体粘度随剪切速率升高而下降。由于TPEE熔体对温度十分敏感，在10变化范围内，其熔融粘度变化几倍至几十倍，因此成型时应严格控制温度。为保证树脂含水量小于0.1%，加工前需鼓风干燥(80-120℃，6-8h)。

1. 挤出成型

采用普通塑料挤出机可以将TPEE挤出成型为片材、管材、棒材和电线**等。可采用一般渐变式螺杆，长径比 24：1，压缩比为(2.7-4)：1。

2. 注射成型

用注射成型技术可以加工成各种形状和尺寸的制品。往复式螺杆型注射机由于能得到温度均匀一致的熔体而优先采用，槽深为渐变式，推荐压缩比3.0-3.5，螺杆长径比(18-24)：1；注射压力80-120MPa，采用慢中速注射。

3. 吹塑成型

吹塑成型要求树脂具有较高的熔体粘度和熔融强度。应用聚合物挤出的化学扩链技术，将特殊链段嵌段到TPEE分子链上，制备出能满足吹塑大型特殊制品(如发动机进气风管)的高粘度TPEE。

4. 其它成型工艺

TPEE还适用于旋转成型和熔融浇铸成型等工艺。如用旋转成型工艺加工球、小型充气无内胎轮胎等。熔融浇铸成型则有加工费用低、产品尺寸稳定性好的优点。

TPEE 美国杜邦 8238弹性体应用：

TPEE主要用于要求减震、耐冲击、耐曲挠、密封性和弹性，耐油、耐化学品并要求足够强度的领域。如：聚合物改性、汽车零件、伸缩性电话软线、液压软管、

鞋材、传动皮带、旋转成型轮胎、齿轮、挠性联轴节、消音齿轮、电梯滑道、化工设备管道阀件中的防腐耐磨耐高低温材料等。

TPEE 8238，美国杜邦tpee,热塑弹性体,抗紫外线TPEE