

# 泉州测厚仪泉州涂层镀层测厚仪厦门普瑞盛电子科技有限公司专业提供

产品名称	泉州测厚仪泉州涂层镀层测厚仪厦门普瑞盛电子科技有限公司专业提供
公司名称	厦门普瑞盛电子科技有限公司
价格	11111.00/普通
规格参数	
公司地址	厦门火炬高新区新丰三路16号(日华国际大厦)501-V
联系电话	86-5925701967 13616016395

## 产品详情

厦门普瑞盛电子科技有限公司 联系电话:15805928780 王先生 德国Automation公司成立于1958年。长期以来一直致力于开发、研制、生产涂层测厚仪。早在公司创始人尼克斯(Dr.Nix)博士的父亲即开始研究涂层测厚仪。自发明世界上第一台涂层测厚仪以来,尼克斯家族经过几代人的努力,为测厚仪领域做出了杰出贡献,同时,也保持了技术领先。所有的尼克斯测厚仪产地都在德国,按德国标准制作,产品质量保证。在传统QNix? 4500基础上,为了满足客户不同的需要,特推出QNix? 4500P(分体式)机,探头和主机之间通过一根探头线连接起来,可以满足特定测量环境(比如狭小空间)的需要,测量更方便,使用更人性化,性价比更高。双功能测厚(电磁/涡流):电磁感应:用于测量钢铁等磁性金属基体上的非磁性涂层、镀层、氧化层,如油漆、粉末、塑料、橡胶、锌、铬、铝、锡等;涡流:测量铝、铜、锌、不锈钢等非磁性金属基体上的绝缘涂镀层,如油漆、瓷、塑料、珐琅氧化层等。

产品优势:1、零位稳定:所有涂层测厚仪测量前都要求校准零位,可以在随仪器的校零板或未涂覆的工件上校零。仪器零位的稳定是保证测量准确的前提。一台好的测厚仪校零后,可以长时间保持零位不漂移,确保准确测量。2、无需校准:多数测厚仪除了校零外,还需要用标准片进行调校。测量某一范围厚度,要用某一范围的标准片调校。主要是不能满足全范围内的线性精度。不仅操作烦琐,而且也会因标准片表面粗糙失效,增大系统误差。德国尼克斯涂镀层测厚仪无需校准就能做到准确测量。3、温度补偿:涂覆层厚度的测量受温度影响非常大。同一工件在不同温度下测量会得出很大的误差。所以好的测厚仪应该具备理想的温度补偿技术,以保证不同温度下的测量精度。4、红宝石探头,坚固耐用:

探头接触点的耐磨性直接影响测量的精度。普通金属接触探头其表面磨损后会带来很大的误差。德国尼克斯测厚仪采用红宝石探头触点,不易磨损,坚固耐用。技术参数:双功能:电磁/涡流 测量范围:0-3000um 测量精度:0-50um ±1um,50-1000um ±1.5%,1000-2000um ±2%,2000-3000um ±3% 最小测量面积:10x10mm 最小曲率:凸半径5mm;凹半径25mm 最小基材厚度:铁0.2mm;非铁0.05mm 温度范围:-10-60度 温度补偿:0-50度 显示:LCD 供电形式:2节5号电池 体积:100X60X27mm 重量:约110克