

单筋加强焊三通生产厂家

产品名称	单筋加强焊三通生产厂家
公司名称	河北晟拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	盐山县小庄乡前孙村380号
联系电话	0317-6189980 13931730975

产品详情

河北晟拓管道装备有限公司

锻制高压三通成形是将大于三通直径的管坯，压扁约至三通直径的尺寸，在拉伸支管的部位开一个孔；管坯经加热，放入成形模中，并在管坯内装入拉伸支管的冲模；在压力的作用下管坯被径向压缩，在径向压缩的过程中金属向支管方向流动并在冲模的拉伸下形成支管。整个过程是通过管坯的径向压缩和支管部位的拉伸过程而成形。与液压胀形三通不同的是，热压三通支管的金属是由管坯的径向运动进行补偿的，所以也称为径向补偿工艺。锻制整体三通各种特点和。一、承压大：该产品外壁采用无缝钢管，是承压大的关键技术，内衬高铬镍合金抵抗磨料磨损，而不承受高压，较稀土耐磨钢管、钢—陶瓷复合管更能保证安全运行，所以该产品适用于高压、高浓度、远距离输送的管道。二、耐磨性好：采用特种复合变质剂细化晶粒，大大提高了产品的韧性、抗拉强度。弯头采用偏心制作，提高其耐磨性能。磨损值测试结果一般在范围内，约为塑料的3~5倍，耐磨性比钢管高4-6倍。三、安装方便：外壁采用无缝钢管系列规格，大大方便了管件的设计安装，同时焊接性能好，可焊接、法兰连接等。四、耐高温：内衬高铬镍合金可在600℃条件下应、不氧化，并保持较高的耐磨性。五、耐腐蚀性好：在一定温度和浓度范围内能耐各种腐蚀性介质（酸、碱、盐）及有机介质（萘溶剂除外），在20和80的80种有机溶剂中浸滞30天，外表无任何反常现象，其它物理性能也几乎没有变化。六、外观好、防结垢：该产品外壁采用无缝钢管，产品外观质量大大提高，安装后可提高工程水准，内衬采用离心和真空铸造，内壁光滑，大大提高了管道的防结垢能力。我公司生产：国标三通，非标三通，异型三通，美标三通，德标三通等；各种碳钢材质的直缝无缝三通，直缝三通，厚壁三通。另外：本厂可设计生产各种疑难三通管件，任意角度的同径斜三通，异径斜三通。材质有：碳钢，等等。相贯线上的焊缝坡口，目前主要是通过手工气割或等离子切割而成，加工精度不高，坡口角度偏小，焊接工艺参数选择不当，造成未焊透。焊制三通质量缺陷的另一个主要原因就是工艺下料错误、把支管的外坡口加工成内坡口，支管直接搭接在主管上进行焊接。未焊透使焊缝的强度降低，对于输送腐蚀性介质的管道，随着生产周期的增加将使焊缝的热影响区减薄，导致焊缝泄漏。产生气孔、夹渣的原因是焊接前坡口及附近的油、锈、水分等杂物未清理干净，焊接过程中皮未除净。另外焊接操作时，焊接速度过快，焊接电流又太小，加快了焊缝的冷却速度。由于采用加热后压制三通，材料成形所需要的设备吨位降低。