

山东省电热熔套，电热熔套性能特点

产品名称	山东省电热熔套，电热熔套性能特点
公司名称	廊坊勋旺节能科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:雄辉 材质:聚乙烯 河北:廊坊
公司地址	河北省廊坊市大城县大尚屯镇东青州村
联系电话	15631606333 15631606333

产品详情

山东省电热熔套性能特点

补口前必须对补口位进行清理，将环向焊缝及附近的毛刺、焊渣、污物、油及杂物清理干净。对补口部位表面进行除锈处理，表面除锈处理质量应达到涂装前钢材表面锈蚀等级，GB/8923规定的Sa2.5~Sa3.0级。可选用喷砂或电动工具除锈。补口搭接部位的聚乙烯层应打磨至表面粗糙。其端部进行坡口处理，坡角其端部进行坡口处理，坡角不大于30度，然后用火焰加热器对补口部位进行预热。防腐热缩套与聚乙烯防腐层搭接宽度不小于100mm。如果湿度大于85%或下雨、雪天应停止施工。

电热熔套是根据以往工程实例直埋管道接头补口中存在的诸多不足自主研发的，系采用热压预埋合金电加热丝工艺，以自动化生产线生产，产品质量稳定，粘合力强，使用该产品通过匹配的热熔机给电热熔机给电热熔套通电，可以自动完成焊接。操作简单可靠，施工作业面可大可小，方便快捷，是以往直埋保温管补口片材的换代产品。