

ASTMA747/747M沉淀硬化不锈钢门窗配件精铸

| | |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | ASTMA747/747M沉淀硬化不锈钢门窗配件精铸 |
| 公司名称 | 江苏晟普机械科技有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 项目:精铸五金 品牌:晟普 工期:可定制 |
| 公司地址 | 如皋市江安镇新建村二组6号 |
| 联系电话 | 189-21682372 18921682372 |

产品详情

晟普是一家的精铸五金厂家，致力于提供高品质的精铸五金配件。我们严格按照ASTM A747/747M标准进行生产，采用沉淀硬化不锈钢材料，为门窗配件的制造提供了优质的解决方案。在本文中，我们将介绍精铸五金的制作流程和注意事项，以及铸造过程中的一些关键细节。

精铸五金制作流程

精铸五金的制作过程需要经历多个环节，我们将逐一介绍。

模具设计和制作：首先，我们根据客户提供的需求和要求进行模具的设计，并采用先进的制模技术进行制作。 **原材料准备：**选择合适的材料，并进行原材料的检验和筛选，确保材料的质量。

熔炼和浇注：将原材料放入高温炉中进行熔炼，然后通过浇注将熔融金属倒入模具中。

冷却和固化：在浇注完成后，待金属冷却和固化后，将模具打开，取出成品。

后处理：对成品进行去毛刺、打磨、抛光等处理工艺，以提高其表面光洁度和精度。 **质量检验：**对成品进行质量检验，包括外观检查、尺寸检测、材料成分分析等，确保产品符合标准要求。

包装和交付：后，根据客户需求进行包装，并安排交付。 **精铸五金制作注意事项**

在精铸五金的制作过程中，以下几点是需要特别注意的：

模具设计：模具设计的合理与否直接影响到终产品的质量，所以需要充分考虑产品的形状、尺寸、结构等因素。 **原材料选择：**选择合适的材料非常重要，必须考虑其材质、耐热性、耐腐蚀性等性能。

熔炼控制：熔炼过程需要控制温度和时间，以确保金属的均匀熔化，避免产生缺陷。

浇注控制：在浇注过程中，需要控制好倾注速度和角度，防止产生气孔和缩孔。 **后处理工艺：**后处理工艺的选择和控制也很重要，可以通过去毛刺、打磨、抛光等方式改善产品的表面光洁度。

铸造过程中的关键细节

铸造过程中，有一些关键细节需要特别注意：

温度控制：在整个铸造过程中，需要控制金属的温度，以确保产品的质量。

密封性：模具的密封性对产品质量有很大影响，需要确保模具的密封良好，避免金属泄漏。

冷却时间：冷却时间的长短会影响产品的硬度和强度，需要根据产品的要求进行合理安排。

自动化设备：在现代铸造过程中，使用自动化设备可以提高生产效率和产品的一致性。

精铸五金常见问题解答

以下是一些关于精铸五金常见问题的解答：

精铸五金的优势是什么？精铸五金具有高精度、高强度和高耐热性的特点，可以满足不同的工程要求。精铸五金的价格如何核算？精铸五金的价格通常根据产品的材质、尺寸、数量以及工艺复杂度等因素进行核算。精铸五金是否可以定制？是的，我们可以根据客户的需求进行定制，包括产品的形状、尺寸、材质等方面。

晟普作为江苏晟普机械科技有限公司的旗下品牌，专注于提供优质的精铸五金配件。我们拥有先进的生产设备和丰富的经验，可以满足客户多样化的需求。如果您对我们的产品感兴趣或有任何问题，请随时与我们联系。

ASTM A494/494M 镍及镍合金

| | | | | | |
|-------|------------|-----------|--------|-----------|-----|
| 牌号 | CZ100 | M35-1 | M35-2 | M30H | M2 |
| 统一数字号 | N02100 | N24135 | N04020 | N24030 | N2 |
| 通用名称 | Alloy 200 | Alloy 400 | | Monel 500 | All |
| 锻造牌号 | Nickel 200 | Monel 400 | Monel | H-Monel | S-N |

| | | | | | |
|-------|-------------|-----------------|-----------------|-------------|-----|
| 牌号 | CY40 | CW12MW | CW6M | N12MV | N7 |
| 统一数字号 | N06040 | N30002 | N30107 | N30012 | N3 |
| 通用名称 | Alloy 600 | Alloy C | | Alloy B | All |
| 锻造牌号 | Inconel 600 | Hastelloy C-276 | Hastelloy C Mod | Hastelloy B | Ha |

| | | | | | |
|-------|--------------|-------------|---------------|-------------|-----|
| 牌号 | CW2M | CW6MC | CX2MW | CU5MCuC | CX |
| 统一数字号 | N26455 | N26625 | N26022 | N08825 | N2 |
| 通用名称 | Alloy C-4C | Alloy 625 | Alloy C22 | Alloy 825 | All |
| 锻造牌号 | Hastelloy C4 | Inconel 625 | Hastelloy C22 | Incoloy 825 | Ne |

| | | | | | |
|----------------|----------------|--------------|--------------|-------------|-----|
| ASTM A890/890M | ASTM A995/995M | 双相钢(奥氏体-铁素体) | | | |
| 牌号 | 1A | 1B | 1C | 2A | 3A |
| 类型 | 25Cr5NiMoCu | 25Cr5NiMoCuN | 25Cr6NiMoCuN | 24Cr10NiMoN | 25 |
| 统一数字号 | J93370 | J93372 | J93373 | J93345 | J93 |
| ACI号 | CD4MCu | CD4MCuN | CD3MCuN | CE8MN | CD |
| 等效锻造牌号 | | | F61 | | |

| | | | | | |
|----------------|-----------|-----------|-------------|--------|-----|
| ASTM A351/351M | 奥氏体不锈钢 | | | | |
| 牌号 | CF3, CF3A | CF8, CF8A | CF3M, CF3MA | CF8M | CF |
| 统一数字号 | J92700 | J92600 | J92800 | J92900 | J92 |
| 等效锻造牌号 | F304L | F304 | F316L | F316 | F3 |
| 牌号 | CF10 | CF10M | CH10 | CH20 | CK |
| 统一数字号 | J92950 | J92901 | J93401 | J93402 | J94 |
| 等效锻造牌号 | | | | | 310 |

| | | | | | |
|----------------|--------|------|------|------|----|
| ASTM A351/351M | 奥氏体不锈钢 | | | | |
| 牌号 | CF8C | CG8M | CG3M | CN7M | CN |

| | | | | | |
|--------|--------|--------|--------|-------------|-----|
| 统一数字号 | J92710 | J93000 | J92999 | N08007 | J94 |
| 等效锻造牌号 | F347 | F317 | F317L | F20 | F6 |
| 牌号 | HK30 | HK40 | HT30 | CT15C | CC |
| 统一数字号 | J94203 | J94204 | N08030 | N08151 | J93 |
| 等效锻造牌号 | | | | Incoloy 800 | |

镍基高温合金

| | | |
|------------|--------|--------------|
| 牌号 | 统一数字号 | 锻造牌号 |
| Alloy 800H | N08810 | Incoloy 800H |
| Alloy 718 | N07718 | Inconel 718 |
| Alloy K500 | N05500 | Monel K-500 |
| Alloy 713 | N07713 | Inconel 713 |

ASTM A297 耐热铁-铬及铁-铬-镍合金铸件

| | | | |
|-------|-----------|-----------|-----------|
| 类型 | 25Cr 20Ni | 15Cr 35Ni | 25Cr 12Ni |
| 牌号 | HK | HT | HH |
| 统一数字号 | J94224 | N83300 | S30900 |
| 锻造牌号 | 310S | 330 | 309 |

ASTM A747/747M 沉淀硬化不锈钢

| | | |
|--------|---------|---------|
| 牌号 | CB7Cu-1 | CB7Cu-2 |
| 等效锻造牌号 | 17-4PH | 15-5PH |