

球化剂一吨 昌旭耐材 河南球化剂

产品名称	球化剂一吨 昌旭耐材 河南球化剂
公司名称	安阳市昌旭耐材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安阳市龙安区龙泉工业园
联系电话	15237280088 15237280088

产品详情

球化剂怎么选？

1、含镁量4%、5%、5.5%属于低镁球化剂，RE在1% - 2%之间，多用于中频炉熔炼、低硫铁液的球化处理。它具有球化反应和缓、球化元素易于充分吸收的优点。

2、含镁量6%、7%属中镁系列球化剂，多用于冲天炉、电炉双联熔炼，球化剂多少钱一吨，或中频炉熔炼珠光体型铸态球墨铸铁铸件。根据铸件壁厚和原铁水含硫量，确定合适的球化剂加入量，适用范围广，球化处理工艺宽泛。

3、高镁系列球化剂，球化剂厂家，适合冲天炉熔炼、含硫量0.06% - 0.09%的铁液，加入量在1.6% - 2.0%之间。

4、低铝球化剂使用于容易产生皮下气孔缺陷的铸件，以及对铁液含铝量有要求的铸件。

5、低硅球化剂适用于使用大量回炉料的铸造工厂；镍镁球化剂则用于高镍奥氏体球墨铸铁。

原材料制备：

硅钙和硅钡：主要用于测定和控制合金中钙和钡的准确含量。少量的Ca和Ba会增加失效氧化镁的含量，导致球化剂的强烈燃烧、白口增加和快速衰变。

废钢：一般采用碳钢，硅钢也可，禁止使用其他合金钢，因为合金元素可能是抗球化元素，生产控制不好。另外，废钢要求无油、无锈、无污染，特别是镁容易使锈变成氧化镁。

稀土在球铁中的作用稀土能促进镁合金的球化效果（球化率和球的圆整度），它对壁厚球铁件中防止球状石墨畸变的效果受到了重视，这也是国内外球化剂中都包含稀土的主要原因之一。

在铸件中有些元素能破坏和阻碍石墨球化，这些元素即所谓的球化干扰元素，干扰元素分为两类，一是消耗球化元素型干扰元素，它们与镁、稀土生成MgS、MgO、MgSe、RE₂O₃、RE₂S₃、RE₂Te₃等，使球化元素降低从而破坏了球状石墨形成；另一类是晶间偏析型干扰元素，河南球化剂，包括锡、锑、铜、钛、铝等在共晶结晶时，这些元素富集在晶界，促进使碳在共晶后期形成畸形的枝晶状石墨，球化干扰元素原子量越大，其干扰作用越强，现在许多研究都已找到了干扰元素在铸铁中的临界含量，当这些元素含量小于临界含量时，并不能形成畸变石墨。

球化剂多少钱一吨-昌旭耐材-河南球化剂由安阳市昌旭耐材有限公司提供。球化剂多少钱一吨-昌旭耐材-河南球化剂是安阳市昌旭耐材有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：王东岳。