

西门子810T数控系统售后维修

产品名称	西门子810T数控系统售后维修
公司名称	上海斯裕自动化设备有限公司
价格	500.00/台
规格参数	西门子:数控系统维修 siemen:售后维修 德国:西门子810T系统维修
公司地址	上海市嘉定区曹安公路2300弄54号
联系电话	021-56313356 15000489650

产品详情

西门子810T数控系统维修，数控系统:西门子 810T维修

故障现象:这台机床在停用一段时间后，开机时系统没有显示。

故障分析与检查:观察系统的启动过程，发现面板上的报警灯亮，显示系统报警，因此怀疑系统数据丢失。为此首先对系统进行强行启动。西门子 810T/M 系统强行启动方法如下:重新启动系统，同时按住面板上的诊断“眼睛”按键，这时如果系统是因为软件问题引起的死机或黑屏，系统就会进入初始化画面。对这台机床进行强行启动，系统进入初始化画面，但显示的是德文文本，说明确实是系统数据丢失，需要重装。此时屏幕显示 1 号报警，指示系统后备电池电量不足。对系统后备锂电池进行检查，发现电压有些偏低。

故障处理:首先更换系统后备电池，然后下载机床数据和相关文件，这时断电关机数分钟，重新开机，机床恢复正常工作。

故障 4、一台数控球道磨床开机进入不了西门子操作

界面数控系统:西门子840D系统

故障现象:这台机床开机启动系统时出现错误报警界面

故障分析与检查:这台机床的数控系统的 MMC 采用 PCU50 . 1, PCU50 . 1 实际上是一台工业计算机，是数控系统的上位机，带有硬盘，使用 Windows XP 操作系统。为了观察故障现象，关机数分钟后重新开机，这时观察系统屏幕，发现当 Windows 系统引导结束，进入 Siemens 软件时，系统出现如图 3 的错误报警界面，不再继续向下运行。分析错误信息:应用错误(APP Error)信息为“ Cannot open log file ”(不能打开 log 文件);系统错误(System Error)信息为“ The volume doesnot contain a recognized file system ”(磁盘卷标中不包含可识别的文件系统)。从这些信息分析，认为障原因应该是 PC U50 . 1 硬盘上的部分文件丢失，是软件系统出现问题。

故障处理:为了尽快恢复系统,将 PCU50 . 1 的硬盘拆下(其实也可以不,通过网线连接 PC 机进行恢复,但过程太繁琐),将硬盘安装到移动硬盘盒连接到办公室 PC 机上,使用 GHOST 软件将事先备份好的整盘备份文件恢复到硬盘,然后把硬盘重新安装到 PCU 上,这时通电开机,系统恢复正常运行。

采用 MMC(PCU)的数控系统要做好 GHOST 硬盘整盘备份工作。由于机加生产车间环境较差,系统硬盘相对来说容易出现故障,当系统硬盘出现故障时,系统程序与数据用整盘备份文件恢复到新硬盘上即可快速排除系统故障。

故障 1、一台数控球道铣床系统启动不了

数控系统: 西门子 3TT 系统

故障现象:这台机床通电启动系统时,系统启动不了

故障分析:在启动系统时,观察发现系统操作面板上报警灯亮,但屏幕没有显示。检查数控装置,发现 PLC 的 CPU 模块上的红色报警灯亮,说明系统供电没有问题,可能偶然因素或者干扰使系统启动程序没有执行。

故障处理:将 PLC 的 CPU 模块的“ Run /Stop ”拨动开关置于“ Stop ”位置,在系统接通电源的同时按“ Reset ”按钮,然后将“ Run /Stop ”拨动开关从“ Stop ”位置拨到“ Run ”位置,然后再拨回“ Stop ”位置,之后再拨到“ Run ”位置,这时 PLC 的运行灯“ Run ”点亮,系统屏幕恢复显示,系统也正常工作了。

故障 2、一台数控外圆磨床系统出现死机

数控系统: 西门子 805 系统

故障现象:这台机床开机启动后,系统显示基本画面,但不能进行任何操作。

故障分析与检查:通过故障现象分析,感觉是系统出现了死机故障。如果是软件原因死机可以通过强行启动的方法恢复系统。

西门子 805 系统强行启动的方法:在系统主板的左下角有一个 16 档旋转开,其中 0 位是系统正常工作方式,2 位是初始化方式。在系统断电情况下将此开关由位置 0 拨到位置 2,然后系统上电,这时只要系统没有硬件故障就进入了初始化方式。

故障处理:系统强行启动后,检查系统数据没有丢失,这时关机系统断电,将旋转开关由位置 2 拨回到位置 0,然后系统上电,系统恢复正常工作了。

西门子数控系统维修

故障 3、一台数控内圆磨床开机系统屏幕黑屏

尊敬的客户,您对西门子 810T 数控系统的售后维修需求我们已经收到,并且非常愿意为您提供优质的服务。作为上海斯裕自动化设备有限公司,我们是专业的数控系统维修服务提供商,拥有丰富的经验和专

业的技术团队，可以为您提供高效、可靠的解决方案。

作为西门子的售后维修合作伙伴，我们深知西门子810T数控系统的重要性以及其中的技术细节。因此，我们积累了丰富的维修经验，可以快速定位和分析故障，并且采取正确的维修措施，确保系统的正常运行。

值得一提的是，西门子810T数控系统源自德国，以其高精度、高性能和稳定性在全球范围内享有盛誉。我们的技术团队接受了西门子的专业培训，具备了全面了解和熟练操作这一系统的能力。无论是硬件故障还是软件问题，我们都能够给予专业、及时的解决方案。

为了保证我们的服务质量，我们严格遵循以下步骤进行维修：

故障反馈：您可以通过我们的在线服务平台或者电话联系我们的，并且我们的客户服务团队会及时与您进行沟通，了解具体故障情况。

故障分析：我们的技术团队会根据您提供的故障信息，进行快速的故障定位和分析。

维修方案制定：根据故障分析结果，我们会制定出最适合您的维修方案，并与您进行沟通确认。

维修服务：在确定维修方案后，我们会派遣技术人员前往您的工厂进行维修服务。，我们还会提供全面的技术支持，确保您的操作人员能够正确、稳定地使用系统。

售后支持：在完成维修后，我们提供长期的售后支持服务，随时为您解答技术问题，并保障系统的正常运行。

综上所述，上海斯裕自动化设备有限公司作为西门子810T数控系统的专业维修服务商，我们以诚信、专业和高效为宗旨，竭诚为您提供优质的售后维修服务。价格为500.00元/台，我们相信您将因为我们的专业服务而选择我们。期待与您的合作！