

金桥牌G207不锈钢焊条-金桥牌G207不锈钢焊条

产品名称	金桥牌G207不锈钢焊条-金桥牌G207不锈钢焊条
公司名称	曼彻特焊材（山东）有限公司
价格	23.00/公斤
规格参数	金桥:300-500 G207:广泛 天津:用于：适用于超低碳G207不锈钢焊条
公司地址	山东省济南市天桥区凤凰山路29号凤凰阁B区02号（注册地址）
联系电话	13969136630

产品详情

符合 [GB/T 983 E410-15AWS A5.4 E410-15ISO 3581-A-E \(13 \) B 4 2ISO 3581-B-ES 410-15](#)

说明：

G207是碱性药皮的Cr13不锈钢焊条，采用直流反接，焊接工艺性优良，电弧稳定，易脱渣，焊缝成型美观。

用途：

适用于06Cr13和12Cr13不锈钢结构的焊接及耐蚀、耐磨的表面堆焊。

熔敷金属化学成分（%）

试验项目	C	Mn	Si	S
保证值	0.12	1.00	0.90	0.030
例值	0.054	0.55	0.20	0.007

熔敷金属力学性能（试件在730~760 保温1h，以不超过110 /h的速度随炉冷却至315 ，然后空冷）

试验项目	Rm (MPa)	A(%)
------	----------	------

保证值	450	15
例值	550	29

参考电流 (DC+)

焊条直径 (mm)	2.0	2.5	3.2	4.0
焊条直径 (mm)	40~80	50~100	70~130	100~160

注意事项:

1.焊前焊条须经250 左右烘焙1h。2.焊前焊件预热至250~350 ，焊后经730~760 回火处理。

焊接位置: