

# 耐候级 LI-970 韩国LG ASA 抗划伤性高 共挤出成型

产品名称	耐候级 LI-970 韩国LG ASA 抗划伤性高 共挤出成型
公司名称	深圳市绿点塑胶原料有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:ASA塑胶原料 型号:LI-970 特性:耐候 抗划伤性高
公司地址	深圳市龙华区观湖街道樟溪社区下围工业区一路 6号智谷 C1 栋 213A
联系电话	0755-21047619 18819106372

## 产品详情

耐候级 LI-970 韩国LG ASA 抗划伤性高 共挤出成型

# LG ASA LI970

Acrylonitrile Styrene Acrylate

LG Chem Ltd.

产品说明：

Description Good Weatherability, Scratch Resistance Application Window Profile, Siding, Rain Gutter

物性信息：

基本信息

抗划伤性高

耐气候影响性能良好

室外应用

共挤出成型

用途

加工方法

物理性能额定值单位制测试方法	1.12
熔流率 (熔体流动速率) (220 ° C/10.0 kg)	12
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.40 到 0.70
硬度额定值单位制测试方法	103
机械性能额定值单位制测试方法	1960
抗张强度 2(屈服, 3.20 mm)	44.1
伸长率 3	
屈服, 3.20 mm	> 6.0
断裂, 3.20 mm	25
弯曲模量 4(3.20 mm)	2060
弯曲强度 5(屈服, 3.20 mm)	71.6
冲击性能额定值单位制测试方法	

-30 ° C, 3.20 mm	39
-30 ° C, 6.40 mm	39
23 ° C, 3.20 mm	180
23 ° C, 6.40 mm	130
<b>热性能变化温度制测试方法</b>	
0.45 MPa, 未退火, 6.40 mm	91.0
1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm	82.0
维卡软化温度	90.0
<b>可燃性等级测试方法</b>	
1.60 mm	HB
3.20 mm	HB
挤出温度	80.0 到 90.0
干燥时间	2.0 到 3.0

建议的\*大水分含量 \*0

料筒1区温度 190 到 200

料筒2区温度 200 到 220

料筒3区温度 210 到 230

料筒4区温度 210 到 230

接头温度 210 到 230

熔体温度 200 到 230

口模温度 210 到 250

韩国LG ASA , LI-970 , 耐候级 ASA , 抗刮擦asa,ASA塑胶原料

韩国LG ASA , LI-970 , 耐候级 ASA , 抗刮擦asa,ASA塑胶原料

韩国LG ASA , LI-970 , 耐候级 ASA , 抗刮擦asa,ASA塑胶原料