

工程车洗涤污水处理设备 清洗废水处理 详情介绍

产品名称	工程车洗涤污水处理设备 清洗废水处理 详情介绍
公司名称	潍坊鲁昌环保设备有限公司
价格	5500.00/套
规格参数	品牌:鲁昌 型号:环保设备 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区南关街道健康西街108号富丽佳华大厦602
联系电话	18953629577 18953629577

产品详情

工程车洗涤污水处理设备工艺：

洗涤行业部分企业所用的洗涤剂不符合相关要求，大量的漂白剂，甚至含有强酸、强碱，为节约成本，有些洗衣厂使用低价购进的原料自行配置洗涤剂，有些配置比例并不得当，如果不经合理的投水，可能会残留，对人的皮肤是有危害的。由于各洗涤行业的工艺和洗涤剂的不同，导致水质成分也不相同，加大了废水处理的难度。如使用高规格的处理工艺，虽然可以处理达标，但却大大提高了建设污水处理厂的费用。建议先检验水质，根据实际水质、水量定制污水处理工艺。

工程车洗涤污水处理设备主要参数：

调节池：WSZ-AO系列调节时间为8小时；

初沉池：WSZ-AO系列初沉池为平式沉淀池，表面负荷为1.5m³/；

A级生物池：WSZ-AO系列A级生物池为推流式厌氧生化池，污水在池内的停留时间为3小时，填料为弹性立体填料；

O级生物池：WSZ-AO系列O级生物池为推动式生物接触氧化池，污水在池内的停留时间为5-6小时，填料为弹性立体填料

洗涤废水处理设备工艺说明：

该设备采用碳钢防腐、UPVC、玻璃钢结构长方型制作，具有耐酸碱腐蚀抗老化，抗压强度高，使用寿命长的特点。它采用世界上的生物处理工艺，集去除BOD、COD、NH₃-N于一身，是目前的污水处理设备。处理后出水能达到污水综合排放标准GB8978-1996的一级。此外，生物接触氧化池所产生污泥的含水率远远**活性污泥所产生的污泥的含水量。

工程车洗涤污水处理设备主要指洗涤车辆产生的废水，属于灰水类，其污染程度相对较轻，主要污染物为阴离子表面活性剂。根据一般洗涤过程可知，不同工序所产生的废水水质差别较大，其中后两次漂洗水的水质较好，如果能够把这部分漂洗水进行处理后循环利用，将大大提高水的利用率、减少洗涤废水处理量，降低洗涤废水处理成本。

工程车洗涤污水处理设备系统是：

1、将洗涤所有工序产生的污水都收集在贮存池中，经过气浮设备，利用溶气罐将压缩空气输入原水中，压力释放后产生大量气泡，这些气泡粘附油脂后浮到水面将其刮除；然后进行混凝沉淀去除悬浮物；后进行生化和消毒。

2、生化处理设备——地理式一体化设备采用的生物处理工艺，集去除BOD₅、COD、NH₃-N于一身，具有技术性能稳定可靠，处理效果好，投资省，占地少，维护方便等优点。

3、氧化消毒后将水收集到洗涤循环利用水贮存池，再与淡水按3:1的比例混合后循环利用到下一轮的洗涤程序。该系统大大节省了洗衣房废水的排放量，提供了一个可靠、容易实施的洗衣房循环利用系统。

工程车洗涤污水处理设备几点措施：（1）对洗涤废水、清洗废水、甩干废水这3种废水进行集中，确保工艺处理的废水来源相对稳定。（2）在清洗废水排入集中池时，增加格栅，用以消除水中的短纤维和部分悬浮物。（3）根据废水水质选择合适的絮凝剂进行絮凝沉降，降低色度，去除悬浮物和一些有害杂质。（4）通过对废水的絮凝沉降后将上层清液进行机械过滤，确保出水清澈透明。（5）加药氧化，杀菌消毒，对机械过滤的出水进一步处理，以保出水的水质达到回用水质指标。（6）调节pH后，进入清水蓄水池，可供洗衣。

工程车洗涤污水处理设备工艺选择优点：

- 1、该工艺采用生化池污水一次提升，节省动力消耗，有效地降低了工程投资和运转费用；
- 2、采用水解酸化+接触氧化具有较高的容积负荷，不存在污泥膨胀成果，冲击负荷和水质变化的耐受性较强，运转动摇，管理便当；
- 3、水力前提较好，能很好的向生物供氧，组成动摇的生物系统；
- 4、容积负荷高，占空中积小，树立费用较低；
- 5、系统耐冲击负荷较强，运转动摇，吨水运转费用较低。

洗涤废水处理设备优点：

- 1、埋设于地表以下，设备上面的地表可作为绿化或其他用地，不需要建房及采暖、保温。
- 2、二级生物接触氧化处理工艺均采用推流式生物接触氧化，其处理效果**混合式或二级串联混合式生物接触氧化池。
- 3、生化池采用生物接触氧化法，其填料的体积负荷比较低，微生物处于自身氧化阶断，产泥量少。
- 4、该一体化污水处理设备的除臭方式除采用常规高空排气，无臭味。
- 5、整个设备处理系统配有全自动电气控制系统和设备故障报警系统，运行，一般不需要专人管理，只需适时地对设备进行维护和保养。
- 6、填料采用组合型填料，生物量大、易挂膜、不结球、不堵塞。

洗涤废水处理设备操作规程：

- 1、将所有设备和管路清扫干净，不能遗留任何异物，检查联接部位是否松动，转动部位的润滑油注入情况。
- 2、检查电源线路并作短暂的空载运转，以判断泵与空压机转向是否正确有无杂音及发热现象，搅拌机在注入清水后点动判断其转向是否正确。点动浮渣收集减速机观察其转向是否正确，是否有碰撞和不平稳现象，有则及时消除。
- 3、开启溶药机电源开关，根据药液浓度要求（助凝剂聚丙烯酰胺溶液为1/1000；絮凝剂 PAC溶液浓度为5%）进行配置，搅拌至药液浓度均匀，PAC溶液剂量初次定为 50PPM聚丙烯酰胺溶液初次定为 1PPM加入（调节计量加药泵至相应刻度，具体需试验确定）
- 4、按原水处理量将PAC絮凝剂量初次定为50PPM调节计量加药泵至相应刻度；将聚丙烯酰胺凝剂量初次定为 1PPM调节计量加药泵至相应刻度