

上海汉镭激光打点机设备led平板灯专业导光板网点设计方案

| | |
|------|------------------------------|
| 产品名称 | 上海汉镭激光打点机设备led平板灯专业导光板网点设计方案 |
| 公司名称 | 上海汉镭电子科技有限公司 |
| 价格 | 2200.00/普通 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 上海市虹口区车站南路237号11幢102室 |
| 联系电话 | 86-02167650207 13918181480 |

产品详情

上海汉镭电子科技有限公司是专业从事LED面板灯导光板加工设备以及研发、生产、销售导光板加工设备的高新技术公司。公司拥有解决导光板工艺的全套设备，导光板裁切机、导光板抛光机、导光板激光打点机，解决您的工厂生产导光板整个加工流程。公司的产品主要有Entrylaser大小型激光切割机，高精度电子开料据，美国数控龙门式CNC雕刻机，、亚克力钻石抛光机、导光板激光打点机、亚克力高光造型机，激光打标系统等，产品涉及的领域包括LED照明、展览展示、工程塑料、轨道交通、绝缘材料等各大产业。导光板是利用光学级的亚克力/PC板材，然后用具有极高反射率且不吸光的高科技材料，在光学级的亚克力板材底面用激光打点技术或UV网版印刷技术印上导光点。利用光学级亚克力板材吸取从灯发出来的光在光学级亚克力板材表面的停留，当光线射到各个导光点时，反射光会往各个角度扩散，然后破坏反射条件由导光板正面射出。通过各种疏密、大小不一的导光点，可使导光板均匀发光。反射片的用途在于将底面露出的光反射回导光板中，用来提高光的使用效率。目前导光板广泛应用于超薄灯箱、像框、发光指示牌、LED面板灯、液晶显示背光源等。

导光板制作流程分为：裁切工艺、抛光工艺、打点工艺（或丝印）1. 导光板裁切工艺可选用三种不同的加工设备开料据裁切、激光切割机、CNC龙门加工中心裁切。具体选用哪一种裁切方式加工要根据工厂对导光板的加工精度与效率而定。2. 导光板抛光工艺采用钻石刀具高速旋转对亚克力侧边进行精密切削达到镜面效果。抛光后材料表面可达92%以上透光率

常用的导光板钻石抛光机有立式抛光机、卧式抛光机、钻石双抛机。3. 导光板激光打点工艺系统功能强大，经过专业软件设计网点模板后打出的点均匀度高无暗区及亮边，而且点的大小分布可另意调节，与丝网印刷设计的网点可兼容修改。加工出来的导光板环保网点不易脱落使用年限长不良品极底。丝网印刷加工导光板不良品高，需要经常更换不同尺寸规格的网版。丝印导光板产量高，技术比较成熟（需专业印刷师傅）。我公司秉承“品质第一，客户至上”的服务宗旨，建立完善的售后服务保障系统，拥有一支经验丰富、训练有素的稳定工程师队伍，提供最有效的加工工艺解决方案。

咨询电话：13817389357 联系人：刘R ' Entry 700激光打点机 产品特点：

- 1.导光板加工最大幅面1200mm*600mm 2.600mm*600mm 均匀度90%，时间120秒，光效75% 色温还原好，无色衰 1. 600mm*600mm 均匀度90% 时间120秒 光效75% 色温还原好 无色衰 2. 700mm幅面内任意图形网版均可制作，所见即所得，即设计后的图形直接可以激光打印出来进行测试 3. 整机功率1500W 待机功率只需300W 实际加工（包括风机各制冷机）每小时4度/小时 4. 无耗材，激光器寿命40000小时，后期还可以充气返新。 5. 最小光点0.1mm 最大光点1mm 6. 精度0.01mm 7. 速度：1000点/秒 8. 深度在 0.01mm-.0.1mm（可调） 9. 带红外自动保护功能 10. 操作人员只需1人

(会电脑) 3.整机功率1.5KW,无耗材 激光器寿命40000小时4.精度:0.01mm 5.速度:1000点/秒
6.点的大小:0.1mm-1mm(可调) 7.带红外自动保护功能 8.操作人员只需1人(会电脑)