

河南郑州发那科系统黑屏，无显示维修

产品名称	河南郑州发那科系统黑屏，无显示维修
公司名称	河南远晟电气设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	郑州市金水区宏明路聚福园10号楼
联系电话	18437828521 15037813007

产品详情

发那科数控主轴伺服电机不转数控系统输入至进给驱动单元的除了速度控制信号外，还有伺服使能控制信号，一般为DC + 24 V继电器线圈电压。检查数控系统是否有速度控制信号输出；检查使能信号是否接通。通过CRT观察I/O状态，分析机床PLC梯形图(或流程图)，以确定进给轴的启动条件，如润滑、冷却等是否满足；对带电磁制动的伺服电动机，应检查电磁制动是否释放；进给驱动单元故障；伺服电动机故障。

发那科系统0i-MF维修常见故障？

(1) 超程当进给运动超过由软件设定的软限位或由限位开关决定的硬限位时，就会发生超程报警。一般会在CRT上显示报警内容。根据数控系统说明书，即可排除故障，解除报警。(2) 过载当进给运动的负载过大，频繁正反向运动以及传动链润滑状态不良时，均会引起过载报警。一般会在CRT上显示伺服电机过载、过热或过流等报警信息。同时，在强电柜中的进给驱动单元上，指示灯或数码管会提示驱动单元过载、过电流等信息。(3) 窜动

在进给时出现窜动现象，其原因包括：

测速信号不稳定，如测速装置故障、测速反馈信号干扰等；速度控制信号不稳定或受到干扰；接线端子接触不良，如螺钉松动等。当窜动发生在由正向运动与反向运动的换向瞬间时，一般是由于进给传动链的反向间隙或伺服系统增益过大所致。

发那科(FANUC)维修范围：

1、发那科(FANUC)系列5系统、0系统、7系统、15系统及18系统等；

2、发那科(FANUC) 0I/0I MATE C(B)系列；

3、发那科(FANUC) 16I/18I/21I-MODEL B系列;

4、发那科(FANUC)NC控制器、伺服放大器、伺服电源、控制板、单块控制电路板(主板、CPU板、底板、插板、电源板、MAIN板、I/O板、AXIS板、SPIF板、CRT板、PMC板、FSRM板、SRAM板、DRAM板、PSU电源板)等;

发那科(FANUC)维修常见故障报警代码：1、发那科(FANUC)系统报警代码：911、912、913、914、915、916、917、918、918、919、920、921、922、926、930、935、940、941、945、946、950、951、960、970、912、972、973、974、975、976、998、9001、9002、9003、9004、9005、9006、9007、9008、9009、9010、9011、9012、9013、9014、9015、9016;

2、发那科(FANUC)伺服驱动器报警代码：400、401、402、403、404、405、406、408、409、410、420、430、411、421、431、413、415、423、433、414、424、434、425、435、416、426、417、420、421、422、423、427、430、431、432、433、434、435、436、437、438、439、440、441、442、443、444、445、446、447、448、449、453、456、457、458、459、460、461、462、463、464、465、466、467、468、490、491、494、495、600、601、602、603、604、605、606、607700、701、704、740、741、742、749、750、5134、5135、5136、5137、5197、5198、900、910;