

龙门式液压机

产品名称	龙门式液压机
公司名称	滕州市联运液压机械设备厂
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	山东省枣庄市滕州西郊大彦开发区
联系电话	86-06325036798 15966717388

产品详情

龙门框架式液压机是船舶厚板弯曲、弯边、压筋、折边、矫平等冷热成型加工的压制设备，主要用于船舶的蒙皮成型、压制槽型隔壁、船用罐体等冷热成型加工工艺，也是石化、锅炉等工业领域厚板成型的加工的关键设备。

性能特点：

- 1.该类产品的主体采用组合框架龙门式高钢度机身结构，既有压头常规压制，又有压头和工作台可移动及回转压制结构，满足不同尺寸的各类厚板成型加工精度的需要。
- 2.液压控制系统由专用插装式集成阀组合进口比例泵及各种比例阀构成，压头的速度和压力在参数规定的范围内任意调整，具有可控的压制过程。
- 3.电控系统由计算机与PLC控制，具有全行程的位置采集和检测装置，实现数字重载机械驱动和压制的数字控制，并对压制过程的参数进行设定、存储、打印记录等，保证厚板成型精度。

适用领域：

本系列液压机为一般用途液压机，又称为万能液压机，适用于金属材料的拉伸，弯曲、翻边、冷挤、冲裁等工艺，还适用于校正、压装、粉末制品、磨料制品压制成形以及塑料制品、绝缘材料的压制成形。

可选配附件：

冲裁缓冲装置

移动工作台光幕安全保护装置

冷却装置换模具用浮动导轨和滚动托架

触摸式工业显示屏打料装置（液压式或机械式）

液压机是利用液压传动技术进行压力加工的设备，可以用来完成各种锻压及加压成形加工。例如钢材的锻压，金属结构件的成型，塑料制品和橡胶制品的压制等。液压机是最早应用液压传动的机械之一，目前液压传动已成为压力加工机械的主要传动形式。在重型机械制造业、航空工业、塑料及有色金属加工工业等之中，液压机已成为重要设备。液压机的液压传动系统是以压力变换为主，系统压力高，流量大，功率大。

因此，应特别注意提高原动机功率利用率和防止泄压时产生冲击和振动，保证安全可靠。液压机根据压制工艺要求主缸能完成快速下行—减速压制—保压延时—泄压回程—停止（任意位置）的基本工作循环，而且压力、速度和保压时间需能调节。顶出液压缸主要用来顶出工件，要求能实现顶出、退回、停止的动作。如薄板拉伸时，又要求顶出液压缸上升、停止和压力回程等辅助动作。有时还需用压边缸将坯料压紧，以防止周边起皱。液压机以主运动中主要执行机构（主缸）可能输出的最大压力（吨位）作为液压机主要规格，并已系列化。顶料缸的吨位常采用主缸吨位的20%—50%。挤压机的顶出缸可采用主要吨位的10%左右。双动拉伸液压机的压边缸吨位，一般采用拉伸缸吨位的60%左右。由压力加工工艺需要来确定主缸的速度，液压机一般在由泵直接供油的液压系统中，其工作行程速度不超过50mm/s，快进速度不超过300mm/s，快退速度与快进速度相等。