

LECHENG储粮保鲜用粮仓/粮库制氮机

产品名称	LECHENG储粮保鲜用粮仓/粮库制氮机
公司名称	杭州乐成气体设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:乐成 型号:LCN 产地:杭州
公司地址	浙江省杭州市富阳区富春街道高科路198号8楼803室（注册地址）
联系电话	0571-23218340 15268538866

产品详情

储粮制氮机，粮仓制氮机，粮库制氮机是指利用氮气来实现粮库的储存安全，氮气控粮是利用制氮设备生产高纯度氮气，通过氮气输送管道将氮气充入气密性好的仓库，使仓内氮气浓度长期保持在较高水平，形成不利于食品害虫和微生物生长繁殖的低氧环境，阻止有害食品害虫的生长繁殖，直至窒息死亡，抑制粮食生理呼吸，延缓品质老化。与传统的熏蒸杀虫方法不同，氮气控制储粮对食品和职工健康没有危害，是一种绿色、环保、安全、经济、有效的病虫害防治技术。

目前充氮保鲜技术是国际公认的绿色保鲜技术之一，是集杀虫、防虫、防霉、保鲜于一体的绿色安全保鲜技术。与常规储粮相比，充氮储粮能有效地控制储粮害虫，解决了单一依赖熏蒸剂、害虫抗性增强、用药增加、害虫防治困难等问题，为储粮害虫抗性控制提供了一种新方法。杭州乐成气体设备有限公司制造生产的粮库制氮机、储粮制氮机，粮仓制氮机是采用变压吸附原理，基本流程和配置为：空气压缩机 储罐 管道过滤器 冷冻干燥机（或其他再生干燥塔）（超）精过滤器 高效除油器 缓冲储罐 吸附塔A/B（两塔流程） 粉尘过滤器 氮气缓冲储罐 氮分析仪 用户。空气经压缩机压缩至0.8MPa，经空气储罐冷却至常温，再经管道过滤器油液分离进入冷冻式干燥机，流经精过滤器、超精过滤器和高效除油器除去油及液态水到达缓冲储罐，再进入碳分子筛吸附塔组成的变压吸附分离系统，压缩空气从容器底部进入后，空气中氧气、二氧化碳和水分被吸附剂选择吸附，其余组份（主要为氮气）则从出口端流出，经粉尘过滤器进入氮气缓冲罐，经氮气缓冲罐后作为产品氮气输出。之后，吸附塔经均压、减压至常压等过程，脱除所吸附的杂质组份，完成碳分子筛的再生。两吸附塔循环交替操作，连续送入空气，连续产出氮气。氮气经计量及氮气分析仪分析纯度达标后进入氮气输送总管供使用。上述过程，由PLC控制系统自动控制。氮气纯度可高达99.99%，氮气压力基本设计在0.6MPa左右。

我公司可定制粮库专用制氮机，移动式粮库专用制氮机，厢式粮库专用制氮机。流量从3—5000标方每小时不等，纯度为95-99.9995%不等，欢迎来电咨询。