

PP 韩国LG HG-3100 高光

产品名称	PP 韩国LG HG-3100 高光
公司名称	东莞市晟华塑胶原料有限公司
价格	7.00/千克
规格参数	品名:PP 型号:HG-3100 产地:韩国
公司地址	东莞市樟木头镇先威路68号之四栋109
联系电话	0769-89386984 13922933895

产品详情

填料/增强材料

矿物填料,10% ;填料按重量
特性

高光
用途

电气/电子应用领域
加工方法

注射成型
物理性能

额定值

单位制

测试方法
密度 / 比重

0.998

g/cm

ASTM D792

熔流率 (熔体流动速率) (230 ° C/2.16 kg)

10

g/10 min

ASTM D1238

收缩率 - 流动 (3.20 mm)

1.4到1.8

%

ASTM D955

机械性能

额定值

单位制

测试方法

抗张强度 3 (屈服, 3.20 mm)

33.3

MPa

ASTM D638

伸长率 3 (断裂, 3.20 mm)

30

%

ASTM D638

弯曲模量 4 (6.40 mm)

1370

MPa

ASTM D790

弯曲强度 4 (6.40 mm)

42.2

MPa

ASTM D790

冲击性能

额定值

单位制

测试方法

悬壁梁缺口冲击强度 (23 ° C, 3.20 mm)

29

J/m

ASTM D256

可燃性

额定值

测试方法

L 阻燃等级 (1.5 mm)

HB

UL 94

热性能

额定值

单位制

测试方法

载荷下热变形温度 (0.45 MPa, 未退火, 6.40 mm)

80.0

ASTM D648

RTI Elec (1.5 mm)

65.0

UL 746

RTI Imp (1.5 mm)

65.0

UL 746
RTI (1.5 mm)

65.0

UL 746
注射

额定值

单位制

干燥温度

70到80

干燥时间

3到4

hour

建议的*大水分含量

0.010

%

料筒后部温度

190到210

料筒中部温度

200到230

料筒前部温度

200到230

射嘴温度

210到230

加工（熔体）温度

210到240

模具温度

40到60

背压

29.4到58.8

MPa

螺杆转速

30到60

rpm