

LCN-600精细化工制氮机

产品名称	LCN-600精细化工制氮机
公司名称	杭州乐成气体设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:乐成 型号:LCN 产地:杭州
公司地址	浙江省杭州市富阳区富春街道高科路198号8楼803室（注册地址）
联系电话	0571-23218340 15268538866

产品详情

近年来，我国的工业发展十分迅速，制氮机在化工领域得到了广泛的运用，杭州乐成气体设备有限公司生产的精细化工制氮机主要适用于石油化工、煤化工、盐化工、天然气化工、精细化工、新材料等及其衍生化工产品加工行业，氮气主要用于覆盖、吹扫、置换、清洗、压力输送、化学反应搅动、化纤生产保护、充氮保护等领域。

精细化工制氮机的原理

精细化工制氮机是根据变压吸附原理，采用高品质的碳分子筛作为吸附剂，在一定的压力下，从空气中制取氮气。经过纯化干燥的压缩空气，在吸附器中进行加压吸附、减压脱附。由于空气动力学效应，氧在碳分子筛微孔中扩散速率远大于氮，氧被碳分子筛优先吸附，氮在气相中被富集起来，形成成品氮气后经减压至常压，吸附剂脱附所吸附的氧气等杂质，实现再生。一般在系统中设置两个吸附塔，一塔吸附产氮，另一塔脱附再生，通过PLC程序控制器控制气动阀的启闭，使两塔交替循环，以实现连续生产高品质氮气之目的。

精细化工制氮机技术特点

- 1、原料空气取自自然，只需提供压缩空气和电源即可制氮气。设备能耗低，运行成本费用少。
- 2、氮气纯度调整方便，氮气纯度只受氮气排气量的影响，普通制氮纯度在95% - 99.99%之间任意调节；高纯度制氮机可在99% - 99.999%之间任意调节。
- 3、设备自动化程度高，产气快，可无人值守。启动、关机只需按一下按钮，开机10-15分钟内即可产生氮气。
- 4、设备工艺流程简单，设备结构外形紧凑，占地面积小，设备装置适应性强。
- 5、暴风雪法装填分子筛，避免高压气流冲击导致分子筛粉化现象，确保分子筛长时间使用。
- 6、数显流量计带压力补偿、高精度的工业过程监控二次仪表，具有瞬时流量及累积计算的功能。
- 7、进口分析仪在线检测，高精度，免维护。

精细化工制氮机工艺流程

环境空气经压缩净化，除去油、水、尘后，进入由两个装填有碳分子筛的吸附塔组成的变压吸附装置。压缩空气由下至上流经吸附塔，其间氧分子在碳分子筛表面吸附，氮气由吸附塔上端流出，进入粗氮缓冲罐，经过一段时间后，吸附塔中碳分子筛被吸附的氧饱和，需进行再生。再生是通过停止吸附步骤，降低吸附塔压力来实现的。两个吸附塔交替进行吸附和再生，从而确保氮气的连续输出。