

螺纹攻丝机，加拿大WP气动攻丝机

产品名称	螺纹攻丝机，加拿大WP气动攻丝机
公司名称	上海妙嘉机电国际公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	上海浦东新区浙桥路289号B幢1305室
联系电话	61128295

产品详情

螺纹攻丝机，加拿大WP气动攻丝机

万能攻丝机面向市场以来，以它轻便、灵活、高效以及具有其它类似设备无法取代的优点，深受广大用户的关爱。它避免了车床、钻床或手动攻丝的局限，且省时、省力、不易烂牙、丝锥不易折断等，其显着的特点受到用户的广泛好评和采用。此机适用于所有机械制造行业，现大陆客户涵盖了机床、模具(厂)机械、塑胶机械、印刷机械、包装机械制造厂、工程机械、汽车摩托车零部件、航空发动机、机车车辆、烟草机械以及通用机械等行业。攻丝机优点：1.新型专利产品，压缩空气驱动，安全快速高效。2.较小气压力和气量（6-8Kg/cm²），超大扭力输出。3.能对各种钢材、铁、铜、铝、塑料等材料攻丝。4.筒夹带过载保护装置，丝攻损伤较少，螺牙精度高。5.操作简单轻便，完全不需要经验和力量。6.加工成本较使用CNC加工中心，铣床带攻丝器或手动攻丝低许多。7.较重的工作物不需要定位装置或移动，工作面积特大（半径100-2100mm范围内）。8.定位迅速快和较高的切削速度，增加生产量。9.透孔或盲孔，丝攻均不致断裂、垂直、水平（万向）角度均能攻丝。加工范围大：(M2-M24)。产品，使用寿命的保证。

气动攻丝机采用压缩空气驱动，安全快速高效；较小气压力和气量（0.3-0.8mpa），超大扭力输出；.能对各种钢材、铁、铜、铝、塑料等材料攻丝；筒夹带过载保护装置，丝攻损伤较少，螺牙精度高；操作简单轻便，完全不需要经验和力量；加工成本较使用CNC加工中心，铣床带攻丝器或手动攻丝低许多；较重的工作物不需要定位装置或移动，工作面积特大（半径100-2100mm范围内）；定位迅速快和较高的切削速度，增加生产量；透孔或盲孔，丝攻均不致断裂、垂直、水平（万向）角度均能攻丝；加工范围大：(M2-M24)。产品，使用寿命的保证。气动攻丝机配有精密扭力筒夹，筒夹自身带有过载保护装置。扭力筒夹采用汽车离合器的原理，即便是盲孔，也不必担心会扭断丝攻，有效地对扭力的进行控制，保证丝锥不易扭断或损坏；螺牙精度达到7级或以上，透孔或盲孔攻丝时均不出现断牙、坏牙现象。回旋臂气动攻丝机面向市场以来，以它轻便、灵活、高效以及具有其它类似设备无法取代的优点，深受广大用户的关爱。它避免了车床、钻床或手动攻丝的局限，且省时、省力、不易烂牙、丝锥不易折断等，其显着的特点受到用户的广泛好评和采用。此机适用于所有机械制造行业，现大陆客户涵盖了机床、模具(厂)机械、塑胶机械、印刷机械、包装机械制造厂、工程机械、汽车摩托车零部件、航空发动机、机车车辆、烟草机械以及通用机械等行业。MJ3系列气动攻丝机参数 型号 攻丝能力
工作半径 工作气压 重量 转速 MJ312 M3-M12 1200mm

0.3-0.6mpa 16KG 400rpm MJ316 M3-M12 1600mm 0.3-0.6mpa
21KG 400rpm MJ324 M3-M12 2400mm 0.3-0.6mpa 24KG 400rpm
标准配置 气动攻丝机主轴，回旋臂，固定座，油水分离器，任选六个安全扭力筒夹，扭力调节扳手一把，六角扳手一套，螺丝刀两把 可选配置 扭力筒夹，万向头，磁座，气泵 可选转速
400rpm,700rpm,1200rpm MJ4系列气动攻丝机参数 型号 攻丝能力 工作半径
工作气压 重量 转速 MJ412 M4-M24 1200mm 0.4-0.8mpa
28KG 90/250rpm MJ416 M4-M24 1600mm 0.4-0.8mpa 32KG
90/250rpm MJ424 M4-M24 2400mm 0.4-0.8mpa 38KG 90/250rpm
标准配置 气动攻丝机主轴，回旋臂，固定座，油水分离器，八个安全扭力筒夹，扭力调节扳手一把，六角扳手一套，螺丝刀两把 可选配置 扭力筒夹，万向头，磁座，气泵 可选转速
90/250rpm,160/500rpm,250/800rpm

攻盲孔丝锥打滑或折断？攻孔复杂或太多？螺牙精度不理想？攻丝效率低、成本高？.....
所有问题一种产品轻松搞定！轻松攻丝三步曲：第一步：固定好工件；
第二步：握住气动马达稍微对准位置；第三步：按下正转钮，轻松攻丝；按反转钮，自动退丝。
您的问题就在轻松的三步中OK了！攻牙范围M2-M24，都可以解决！赶快拿起您的电话拨打上面号码！
不相信吗？眼见为实，欢迎到我公司试机！商谈！螺纹攻丝机，加拿大WP气动攻丝机