

河北省胶带机分切机涂布机生产厂家

产品名称	河北省胶带机分切机涂布机生产厂家
公司名称	上海知拓实业有限公司
价格	50000.00/普通
规格参数	
公司地址	上海市青浦区华腾路1288号1幢3层A区332室
联系电话	021-69790200 18016233985

产品详情

河北省胶带机分切机涂布机生产厂家 胶带机技术参数机器型式：烘箱外加热式，形壮拱型，基材宽度: Min600-Max.1600mm. 涂布宽度: 1450mm--1650mm 基材直径: 卸卷最大800mm. 涂布涂料: 水胶 基材长度: 500-6000M.(以外径800mm为准.) 涂胶方式: 线棒式上胶 胶水粘度: 50-150cps. 机械速度: 200 M/min. 涂布机速: 最高180~200M/min(根据客户要求而定) 基准温度: 室内:以Min.10degree C为标准计算. 烘箱温度: 最高130 . 加热方式: 蒸汽,导热油(根据客户选择) 卸卷方式: 双工位交换卸卷 收卷方式: 双工位交换收卷 压缩空气: 5Kg/Cm². 主机动力: 3相,380V,50Hz 编辑本段胶带机的辅助配件：切管机，配电柜。中塑根据生产需要不同可以选用的配套辅机体：多色印刷机，分切机，复卷机，打浆机，拉管机等。其为了生产更好的产品，建议必备切管机。自动切管机 编辑本段安装和调整：1、在预留平面上将前机架，中机架，后机架安装于预定位置上，并水平校准与地基牢固接触，使其机架的中心线在纵向一条直线上；安装同时不能使机架偏移，出现晃动等现象，以免造成事故。2、把配置的烘箱按顺序安装到各个机架上，并用螺栓连接固定好；保持烘箱与机架的水平，稳定。3、将配电柜安装于前机架旁或者操作方便处，按照使用说明接好各路电路，最后连接电源（接线时务必要断开电源）。4、按设定位置安装各个内部配置件，将各个介辊，放卷辊，收卷辊等调整水平，轴线相互平行，垂直于胶带运动的方向。安装过程中不能使各个介辊的光滑表面刮伤，保持好各个部件的正确安装。5、将个齿轮，皮带轮，链轮按装好，并试适当转动，确保转动灵活无异常无阻滞现象；并往链条，减速机添加相应的润滑油。6、检查安装是否有遗漏，确保加热器，热感应器，个传动介辊的安装；检查各路电路是否连接正确，电线无漏电现象；整个机体是否偏移不正，烘箱有间隔等。7、安装无误后，逐个开机试机，如有异常应立即停机检查调整；确认完成后再进行开机生产（操作过程中要注意人身安全与机器安全）。

编辑本段胶带机组成重要组成部分与其作用：放卷装置——负责母卷的放料和收卷，可配有张力控制。印刷部分——可配置单色、双色印刷。上胶部分——由上胶辊和刮胶辊组成，用于将胶水涂布到基材上。烘箱部分——对胶水进行干燥。分切部分——根据需要对涂胶后基材进行分切。收卷部分——对分切后胶带进行收卷，可根据需要确定收卷的长短，也可收大卷。传动部分——分链条传动和变速箱传动。链条传动平均速度相等，但有瞬时速率，不适用对版精度高的业务。