

耐候钢板做锈 锈板幕墙加工厂家 复古耐候钢雕塑造型可定做

产品名称	耐候钢板做锈 锈板幕墙加工厂家 复古耐候钢雕塑造型可定做
公司名称	山东辰艾亚金属材料有限公司
价格	240.00/件
规格参数	山钢:2mm-40mm SPA-H:2mm-40mm 山东:3mm
公司地址	聊城嘉铭25号
联系电话	17706350081 17706350081

产品详情

耐候钢板的重要的成分就是耐候钢，它的基本的作用是比较强大的，抗腐蚀、抗耐磨，对于常见的颜色以及各种的性能用在景墙上也是比较好的，颜色比较艳丽，而且是有锈红色的，作为景墙的话它的颜色比较适合，也是比较漂亮的。对于耐候钢板*为景墙的施工也是比较多的，常见的施工的方案以及注意的问题是有哪些呢？

一、施工工艺流程：景墙施工流程：定点防线--开挖基槽，并夯实--铺垫层，浇筑C15基础--下预埋件--透水路缘安装，白色卵石填充--L50*5角铁安装--耐候板整体安装

二、主要施工方法：

1、定点放线：按照场内景墙平面位置测量放出基准点。按照网络图放置100×100mm网络控制线。根据图纸尺寸放线景墙位置尺寸。

2、开挖基槽与土方开挖：因开挖面积较小，土方采用人工开挖。开挖同时进行余土清理，并严格

按照设计夯实度要求进行整平夯实。

3、基坑回填：回填前，必须对管线埋设彻底检查并验收后，方可回填土。

4、景墙基础施工：按照要求开挖基槽及夯实后进行C15混凝土浇筑，基础支护采用木模一次支护成型。严格控制原材料质量，主要是砂石料的级配，含泥量及水泥质量，严格控制坍落度在10~12cm之间，确保混凝土浇筑质量。混凝土浇筑完进行预埋件安装加固，加固过程中应保证预埋的垂直度、平整度偏差均不大于3mm，水平标偏差不大于10mm，预埋件与设计偏差不大于20mm，预埋件尺寸位置符合设计要求。

5、景墙墙身施工：景墙墙身为耐候板整体造型，该造型需要向厂家定制进行安装，产品严格按照设计要求，保证质量，并且安装要求高，误差在10mm以内。角钢焊接前应对有变形的角钢进行矫正，矫正后的钢材表面不应有明显的凹面或损伤，划痕深度不得大于0.5mm。焊接按要求满焊。施焊前，焊工应检查焊件部位的组装和表面清理质量，如不符合要求，应修磨补焊合格后方可施焊。

三、施工安全和注意事项：

1、施工相关人员进入施工场所是要注意佩戴口罩、手套和头盔等保护用品。

2、在使用有关机具施工时要注意正确操作，在不使用机具是必须拔掉相关电源，避免出事相关问题。

3、严谨危险品、易燃品、施工现场吸烟、生火。

4、严谨非专业人员私自开动任何施工机械及驳接、拆除电线等危险物品。

以上是耐候钢板作为景墙的使用的施工的步骤和以及注意的事项，因此的话对于耐候钢板而言更应该要注意进行正确施工，这样的话耐候钢板才能够发挥出来巨大的作用