

65QZ4045自吸式洒水车泵

产品名称	65QZ4045自吸式洒水车泵
公司名称	随州亿丰泵业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省随州市曾都区经济开发区交通大道
联系电话	0722-3249829 13635730266

产品详情

型号：65QZ40/45 洒水车水泵 流量：40m³/h 扬程：45m 输入轴转速：1450n/min 轴功率：9.25KW
自吸高度：6.5m 自吸时间：1.0min/5m 输入轴旋转方向：左、右旋转

型号：65QZ40/50 洒水车水泵 流量：40m³/h 扬程：50m 输入轴转速：1080n/min 轴功率：10.05KW
自吸高度：6.5m 自吸时间：1.5min/4m 输入轴旋转方向：左、右旋转

型号：80QZ60/90 洒水车水泵 流量：60m³/h 扬程：90m 输入轴转速：1180n/min 轴功率：22.5KW
自吸高度：6.5m 自吸时间：1.0min/5m 输入轴旋转方向：左、右旋转

结构特点：

- 1、该系列泵为带有增速箱的自吸离心泵，主要由泵体、叶轮、机械密封、轴、增速箱等部件组成。
- 2、泵工作时需要的动力直接由汽车发动机通过取力器提供。作地面泵站也可用电动机或柴油机驱动。
- 3、当水源含有泥沙、杂物时，吸入管进口应置于网罩内，网罩通孔总面积应大于300cm²，而网孔直径应小于6mm。
- 4、泵的轴封采用机械密封，因此泵运行可靠、寿命长。

使用要求：

- 1.启动前，首先检查齿轮箱内油是否足够。注意：新泵使用一星期后，应放净齿轮油更换新齿轮油。
- 2.检查泵内是否存有足够的液体，检查放水阀是否已关闭。
- 3.打开出口管路阀门少量，开足进口管阀门。

- 4.泵的吸入管口应浸在液面30cm下，以防空气吸入。吸入管口的滤网也不能太密，更不得堵塞。
- 5.泵启动后即开始自吸过程，所以必须适当提速使泵达到或略高于额定转速，因为较长时间的低速运行会延长自吸时间，甚至完不成自吸任务。当出口压力表显示压力时，即表时泵已开始正常工作。
- 6.在正常自吸高度内，当泵启动后2分钟还未吸上请立即停止运转水泵，如果泵不漏水则是泵进口管路漏气或堵塞，请检查确认，采取相应措施后再运转水泵。
- 7.泵结束工作时，先逐渐关闭出口管路阀门，再停止原动机。

维护保养：

- 1.该泵增速箱体中的轴承和齿轮是用注入齿轮油的方法进行润滑的，用户在使用时，应先看油尺，是否在标准的油位范围。如不符，则应加入或放出齿轮油。
- 2.泵工作前，检查泵内储液是否已充满，如不足需向泵内加满储液，不准缺液进行，以免损坏机械密封，并打开吸入管路和输出管路的阀。
- 3.严格检查吸入管路的安装，绝不允许吸入管路中有漏气现象存在，否则无法自吸。
- 4.注意检查旋转方向是否正确。
- 5.注意压力表与真空表的读数，泵启动后，压力表与真空表的读数经一段时间的波动而指示稳定后，说明泵中已经上液，泵即进入正常的输液。
- 6.泵工作时如发生强烈震动和噪音，有可能是汽蚀现象发生所致，产生汽蚀的原因主要是因流量过大或吸程太高。流量过大可调节输出管路控制阀，升高压力表读数，吸程太高即应设法尽量降低吸入高度。
- 7.泵结束工作时，先渐关闭输出管路控制阀，然后停止原动机。
- 8.低温季节，泵不工作时应将泵内储液由放水阀门放出，以防冻裂箱体。
- 9.泵送汽油易燃易爆介质时，应做好泵及管路的防止静电接地工作，确保安全。
- 10.泵如长期停止使用，则应拆开清洗零件，并在各加工面上涂一层防锈油，然后组装以便妥善保管。
- 11.机械密封在不泄漏的情况下，不必拆开检查，拆装机密封应轻拿轻放，注意清洁，保护好动、静环表面，严禁碰撞。机械密封漏液的主要原因多为动、静环镜面拉毛所致。修复方法可对密封端面进行研磨，使镜面恢复。另外，若橡胶密封圈安装不当或老化也可使机械密封漏液。此时则应重新仔细安装、调整或更换新的橡胶密封圈。

12.泵拆装顺序

- (1) 旋下放油螺丝，打开放水阀门，放尽泵内剩液和齿轮箱内润滑油。拆除管道和机座螺栓，将泵取下。
- (2) 拆去进口法兰。
- (3) 拧去叶轮螺母，拆下第一级叶轮（右旋泵，为左旋螺母）。若难拆下叶轮，则待下一步拆第二级叶

轮时一同拆下。

(4) 拆去齿轮箱与泵体的联接螺母。用M12螺栓在顶开螺孔中旋入M12螺栓，二个螺栓要均匀地慢慢地把泵体和齿轮箱顶开，此时第一级叶轮能自动脱出（注意：第一级叶轮的螺母一定要旋掉，右旋泵为左旋螺母，左旋泵为右旋螺母），然后是第二级叶轮，机械密封随齿轮箱一起与泵体分离。

(5) 拆去中间套管，拉出第二级叶轮，并拆下机械密封和密封座，注意保护机械密封的动、静环境面，不得有擦伤。

(6) 拆去齿轮箱盖及输入轴承盖后，从泵体侧将输入轴从箱体中打出，主动齿轮从箱体上方取出。

(7) 装配顺序与以上拆卸顺序相反，凡有三角密封圈处需使四周间隙一致，叶轮不擦泵箱体。

售后服务

本公司产品实行“三包”，严格履行合同义务，遵守“用户至上，信誉第一”原则。在用户选用产品恰当和遵守安装使用规则的条件下，从发货之日起一年内，确因产品制造质量而发生损坏或不能正常工作时，负责免费为用户更换或修理。

销售经理：李程

销售热线：13635730266 13986437876

办公电话：0722-3249829

图文传真：0722-3235186

商务QQ：184414853

电子邮箱：184414853@qq.com

了解更多信息请点击：<http://www.zbclw.com>

公司地址：湖北省随州市南郊平原岗程力汽车工业园