

厂家设计耐候钢雕塑钢板景墙 园林耐候镂空景观锈板发光雕塑定制

产品名称	厂家设计耐候钢雕塑钢板景墙 园林耐候镂空景观锈板发光雕塑定制
公司名称	山东辰艾亚金属材料有限公司
价格	240.00/平方米
规格参数	山钢:2mm-40mm SPA-H:2mm-40mm 山东:3mm
公司地址	聊城嘉铭25号
联系电话	17706350081 17706350081

产品详情

幕墙装饰用耐候钢板制作

一、转炉：

1、装入量保持稳定，废铜按2.8kg/t随废钢参加炉内，消费过程中不得互换炉子和交叉冶炼其它钢种。* 后一炉冶炼完毕后，倒净炉内余钢、余渣，下一炉不得冶炼Cu含量请求低于0.10%的钢种；

2、出钢温度 1640 ，终点碳小于0.06%；

3、出钢渣料：600kg石灰+400kg合成渣，出钢过程镍板按2.3kg/t参加，其它合金按工艺卡请求参加(即硅锰4.8kg/t，硅铁2.0kg/t，低碳铬铁17.5kg/t)。

二、精炼：

- 1、脱氧剂运用电石和铝粒;
- 2、锑锭(Sb含量99.8%)在第一样后参加，提早准备好破碎的锑锭、镍板和废铜;
- 3、钛铁在脱氧良好、吊包前15分钟参加，如加硼铁需在钛铁参加5-7分钟后参加，钛铁前铝不得控制过高(控制在0.015%以内)，避免参加钛铁后增铝铝高;
- 4、硫含量不宜控制过低，精炼出站硫控制在0.007-0.008%;
- 5、为保证过热度满足公司请求，钢包运用热周转钢包，开浇炉过热度按35-45 (倡议吊包温度1610-1620控制)，连浇炉按20-30 控制(倡议吊包温度按1575-1580)。
- 6、钢水钙处置，保证喂线效果，开浇炉喂钙线250m，确保吊包样Ca含量大于0.0020%，连浇炉喂钙线100-200m/炉，确保吊包样钙含量在0.0015-0.0020%。

三、连铸(内弧角部裂纹控制)：

- 1、连铸开浇布置中间包快换，该组浇铸完毕布置中间包慢换。前一组停浇前与水处置联络控制一冷水温，保证此钢种浇铸一冷进水温度为31-38 ；
- 2、开浇前一冷、二冷工况保证正常无梗塞，喷淋条、喷嘴对中无偏移，铸坯不跑偏,比水量按0.4L/kg;
- 3、确保水口对中正常无偏斜;
- 4、正常开浇后，控制结晶器水温差请求8-9 ；
- 5、选用日建包晶钢维护渣，西保220*260的10管维护渣备用;
- 6、现场丈量铸坯角部温度，高温矫直，按进拉浇机温度不低于950 控制，温度低时能够恰当进步拉速

调整;

7、铸坯步进冷床堆冷;

8、按1块/炉在不同流上取400mm长试样，用于检查角部裂纹及纵剖样低倍剖析，取样时标识好炉号、流数及内弧面。