

NAS301L圆钢资讯NAS301L伸长率

产品名称	NAS301L圆钢资讯NAS301L伸长率
公司名称	上海凯冶金属制品有限公司
价格	.00/件
规格参数	执行标准:国标、军标、航标 厚度:0.05-200mm 材料元素:铬、镍、钴、其他
公司地址	上海市松江区永丰街道玉树路269号5号楼32934室
联系电话	021-67768089 15000609866

产品详情

NAS301L

上海凯冶金属常年合作钢厂：

【钢厂】新钢铁（新日铁NSSC）住友金属工业、钢管株式会社(NKK)冶金（YAKIN）大同（DAIDO）（HITACHI）

【美国】美国钢铁公司、美国冶联、ATI美国C公司、美国哈氏合金(HAYNES)、美国Crucible熔炉斯伯、美国芬可乐（FINKL）美国肯纳

【德国】德国蒂森克虏伯钢铁公司、德国布德鲁斯(Buderus)德国撒斯特(Saarstahl)、德国葛利兹、德国蒂森克虏伯VDM

【其他】瑞典山特维克（Sandvik）瑞典阿维斯塔（ESTA）瑞典一胜百AB奥托坤普（OUTOKUMPU）奥地利百禄

NAS301L 化学成分 碳(C) 0.03 硅(Si) 1.00 锰(Mn) 2.00 镍(Ni)6.00-8.00 铬(Cr)16.00-18.00 钼(Mo)-铜(Cu)- 氮 N： 0.20 特性：NAS301+耐蚀性 机械性能：屈服强度N/mm² 215 抗拉强度N/mm² 550 延伸% 45 硬度HRB 95 HV 218 HB 207

【常规库存合目录】一、纯镍及镍基合金：纯镍NI201（N4）、NI200（N6）、高纯镍NI205；哈氏合金系列：C-22、C-276、C-2000、X；INCOLOY系列：800/800H/800HT、825、A-286；INCONEL系列：600、601、625、690、X-750、718；蒙乃尔系列：MONEL 400/K-500、2.4856 2.4668 NiCr19Fe19Nb5 1.4 876 1.4876 1.4876 1.4954 2.4858 2.4819 NiMo16Cr15W 2.4610 2.4602 2.4675 2.4617 2.4600

2.4465 2.4603 2.4669 Inconel622 Inconel725 NiCr15Fe7TiAl Ni200 Ni201 2.4660DIN2.4660 Incol
oy901 Incoloy926 Incoloy25-6Mo Incoloy020 Incoloy028 Incoloy330 Incoloy25-6Mo 25-6Mo Nim
onic90 Nitronic50 20合金Nitronic60 Nimonic93 Nimonic80A Incoloy 925 Incoloy 800H、incoloy
A-286 S66286 Incoloy825 Incoloy800、Incoloy800HT Alloy600 Alloy20 Alloy718 Alloy904 Alloy
601 Alloy C-4 Alloy625 Alloy254 Alloy255 Alloy800、Alloy 800H Alloy 800HT Alloy C-276
Alloy825 Alloy 200 Alloy 201 Alloy 400 Alloy K-500 N08367 N08700、二、超级奥氏体
不锈钢：254SMO、AL-904L、AL-6XN、1.4529 (N08926)、INCOLOY 25-6Mo、INCOLOY 27-7Mo...
...三、双相钢：LDX 2101、SAF 2304、SAF 2205、SAF 2507 (超级双相钢)四、奥氏体不锈钢
(进口)：724L (316Lmod) 尿素钢、725LN (25-22-2) 尿素钢、253MA节镍耐热钢、310S耐热钢、347
、321、317L、316L、316、304L、304等.....

五、耐蚀合金：NS335 NS336 NS336(NS3306) NS3306 NS338 NS3308 NS338(NS3308) NS322 N
S312 NS3102 NS312(NS3102) NS142 NS315(NS3105) NS315 NS3105 NS143 NS321(NS3201)六、
配套焊丝焊条：镍基焊丝焊条、双相钢焊丝焊条、超级奥氏体不锈钢焊丝焊条、进口普通不锈钢焊丝焊
条.....

NAS301L资讯圆钢因为价格离去的客户，还有可能回来；因为品质离去的客户，肯定不会回头。NAS301
L/上海凯冶致力于每个用户提供Z完美的产品和Z专y的服务！

NAS301L双相不锈钢加工性能：

- 1、热成形：我们建议成形应尽量在600 ° F温度以下进行。在进行热成形处理时,整个工件应整体受热,应在1750 ° F到2250 ° F的温度范围内进行，NAS301L双相钢在此温度下非常柔软。如果温度过高，NAS301L双相钢易于热撕裂。如果低于此温度,奥氏体就会发生断裂。低于1700 ° F时,由于温度和形变的影响,金属间相会很快形成。热成形进行完后,应立即对其在zui低爲1900 ° F的温度下进行固熔退火,并进行淬火来还原其相位平衡、韧性及抗腐蚀能力。我们不建议进行应力消除,但如果必须这样做,材料应在zui低爲1900 ° F的温度下进行固熔退火,然后迅速冷却,进行水淬火。
- 2、冷成形：NAS301L双相钢可以进行切割和冷成形。然而,由于NAS301L双相钢自身的高强度及硬度,它比奥氏体钢铁更需要进行冷成形,也正因爲它的高强度,要充分考虑到回弹的因素。
- 3、热处理：NAS301L双相钢应在zui低爲1900 ° F的温度下进行退火处理,然后迅速冷却,进行水淬火。这项处理应用于固熔退火及应力解除。应力解除处理如在低于1900 ° F的温度下进行,容易导致有害的金属或非金属相位的析出。
- 4、机械切削性：在高速的机床上,NAS301L双相钢的进给率和切削速度和316L是一样的。如果采用碳化刀,切割速度与316L相比降低了大约20%,机器设备及其部件的性能在此起着关键性的作用。
- 5、焊接：NAS301L合金的焊接性很好。NAS301L双相钢所要达到的性能爲焊接金属和热变质部分仍然保持和基底金属同样的抗腐蚀能力、强度及韧性。NAS301L双相钢的焊接难度不大,但需设计其焊接程序,以便焊接后,可以保持良好的相位平衡状态,避免有害的金属相位或非金属相位的析出。

二：抗氧化低高温合金的发展在上世纪90年代，制造发展中，为了飞机发动机的效率，同时飞机发动机部件的工作温度，对于应用于领域飞机制造生产的低合金材料，也就提出了抗氧化以及高强度、低的要求，从而促进了抗氧化低高温合金的研究发展与应用实现。在强还原性腐蚀环境，复杂的混合酸环境，含有卤素离子的溶液中，以哈氏合金为代表的镍基耐蚀合金相对铁基的不锈钢具有**的优势。

NAS301L我们全体员工都将非常荣幸热情期待您的来电。只要您拿起电话我们网站电话，您将免费获得我们**顾问的一对一加工生产咨询指导与材料详细介绍。还可咨询以下这些相关材质：Monel400 MonelK-500，HastelloyC-276，Inconel600，Incoloy800合金，Incoloy800H，Incoloy800HT，HastelloyC-4，Inconel601，Incoloy825，HastelloyB-2，Inconel625，Incoloy901，HastelloyC-22，Inconel718，Incoloy926，Inconel600，Inconel601，Incoloy800H，Incoloy800HT，Incoloy825，Monel400蒙乃尔合金。