

# 海底连锁块模具 连锁块软体排模具 制作步骤

产品名称	海底连锁块模具 连锁块软体排模具 制作步骤
公司名称	保定市飞皇模具制造有限公司
价格	460.00/套
规格参数	规格:来图定制 材质:Q235B钢 产地:河北省保定市
公司地址	保定市北市区东金庄乡后辛庄村村西
联系电话	19933355533

## 产品详情

海底连锁块模具-连锁块软体排模具，需要通过预制方式完成每一次的操作，预制操作的详细步骤接下来将进行说明，预制操作本身是非常规范的使用方式，适合大部分模具选择应用。

一、将海底连锁块软体排模具组装成型后平放与地面，每一件预制件的生产都需要在确保质量的基础上，尺寸以及整体的美观性达到标准，可以放心在工程中来完成应用，模具摆放完成后进行接下来的几个步骤，并且提前准备好加工过程中所应用的一些材料。

二、钢模具中刷油后放入耐磨的绳子，顺着钢模具的纹理将绳子固定开始注浆，扁平样式的海底连锁块软体排灌浆速度会非常快，注浆完成后震动工序不能够省略，高速的震动可以排出泥浆中的气体，用于加强海底连锁块软体排的成型质量，震动以后等待泥浆凝固。

三、海底连锁块软体排模具会被摆放在通风环境中，接下来内里的泥浆凝固后拆开模具，检查有无缺损或者是破裂的情况，将这些软体排统一做养护处理后运送到现场直击施工即可，不会影响正常工程建设。

。