

注塑级 -PC日本帝人ML-3206ZT中国区代理

| | |
|------|---|
| 产品名称 | 注塑级 -PC日本帝人ML-3206ZT中国区代理 |
| 公司名称 | 苏州嘉力源塑料有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | 品牌:PC日本帝人ML-3206ZT 特性:透明;光学性能 应用领域:照明灯具 |
| 公司地址 | 昆山市陆家镇陆丰东路3号仕泰隆模具城13栋7号 |
| 联系电话 | 18625059297 18625059297 |

产品详情

PC ML-3206ZT 日本帝人 PC透明 光学性能 聚碳酸酯 PC日本帝人ML-3206ZT中国区代理

| | |
|------|---------|
| 特性 | 透明;光学性能 |
| 应用领域 | 照明灯具 |

PC ML-3206ZT 日本帝人-物性表

产品描述

聚碳酸酯(简称PC)是分子链中含有碳酸酯基的高分子聚合物，根据酯基的结构可分为脂肪族、芳香族、脂肪族-芳香族等多种类型。其中由于脂肪族和脂肪族-芳香族聚碳酸酯的机械性能较低，从而限制了其在工程塑料方面的应用。聚碳酸酯是一种强韧的热塑性树脂，其名称来源于其内部的CO₃基团。可由双酚A和氧氯化碳(COCl₂)合成。现较多使用的方法为熔融酯交换法(双酚A和碳酸二苯酯通过酯交换和缩聚反应合成) 1、具高强度及弹性系数、高冲击强度、使用温度范围广;

- 2、高度透明性及自由染色性;
- 3、成形收缩率低、尺寸安定性良好
- 4、耐疲劳性佳;

5、耐候性佳;

6、电气特性优;

7、无味无臭对人体无害符合卫生安全 PC瓶（容器）透明、重量轻、抗冲性好，耐一定的高温和腐蚀溶液洗涤，作为可回收利用瓶（容器）。PC及PC合金可做计算机架，外壳及辅机，打印机零件。改性PC耐高能辐射杀菌，耐蒸煮和烘烤消毒，可用于采血标本器具，血液充氧器，外科手术器械，肾透析器等，PC可做头盔和安全帽，防护面罩，墨镜和运动护眼罩。PC薄膜广泛用于印刷图表，医药包装，膜式换向器 PC工程塑料的三大应用领域是玻璃装配业、汽车工业和电子、电器工业，其次还有工业机械零件、光盘、包装、计算机等办公室设备、医疗及保健、薄膜、休闲和防护器材等。PC可用作门窗玻璃，PC层压板广泛用于银行、使馆、拘留所和公共场所的防护窗，用于飞机舱罩，照明设备、工业安全档板和防弹玻璃。PC板可做各种标牌，如汽油泵表盘、汽车仪表板、货栈及露天商业标牌、点式滑动指示器，PC树脂用于汽车照明系统，仪表盘系统和内装饰系统，用作前灯罩，带加强筋汽车前后档板，反光镜框，门框套、操作杆护套、阻流板、PC被应用用作接线盒、插座、插头及套管、垫片、电视转换装置，电话线路支架下通讯电缆的连接件，电闸盒、电话总机、配电盘元件，继电器外壳，PC可做低载荷零件，用于家用电器马达、真空吸尘器，洗头器、咖啡机、烤面包机、动力工具的手柄，各种齿轮、蜗轮、轴套、导规、冰箱内搁架。PC是光盘储存介质理想的材料。

1. 外观透明,刚硬带韧性.燃烧慢,离火后慢熄.

2. PC料耐冲击性是塑料中*的.

3. 成型收缩率小(0.5-0.7%),成品精度高,尺寸稳定性高.

4. 化学稳定性较好,但不耐碱,酮,芳香烃等有机溶剂.

5. 耐疲劳强度差,对缺口敏感,耐应力开裂性显著.

聚碳酸酯(PC)的成型工艺了解:

1. PC在高温下即使对微量水份亦很敏感,故成型前应充分干燥,使含水率降到0.015-0.02%以下.

干燥条件:温度110-120 ,时间8-12小时.

2. 流动性差,须用高压注塑,但注塑压力过高会使产品残留内应力而易开裂.

3. PC料粘度对温度很敏感,提高温度时,粘度有明显下降.

啤塑温度参数:前料管240-260 ,中260-280 ,后220-230 .料管温度勿超过310 ,PC料成型提高后料管温度对塑化有利,而一般塑料加工,料管温度控制都是前高后低的原则.

4. 模具的设计要求较高:

模具的设计尽可能使流道粗而短,弯曲部位少,用圆形截面分流道;仔细研磨抛光流道等,总之是减小流动阻力以适合其高粘度塑料的填充.另外,熔料硬易损伤模具,型腔和型芯应经热处理淬火或经镀硬铬.

5. 注射速度太快,易出现熔体破裂现象,在浇口周围会有糊斑,产品表面毛糙等缺陷或因排气不良(困气)而使产品烧焦.

6. 模温以控制在80-100 为宜,控制模温目的是减小模温及料温的差异,降低内应力.

7. 成型后为减小内应力,可采用退火处理,退火温度: 125-135 ,退火时间2小时,自然冷却到室温.

聚碳酸酯薄膜及片材 PC FILM & SHEET 主要成份为进口的聚碳酸酯 (PC)树脂 可应用于光学、控制面板、遥控面板、液晶显示屏窗口、标签铭牌、汽车仪表板，薄膜开关，电容器电容介质、录音带、彩色录像磁带等。