

冠通蓄电池6-GFM-100 安装注意事项

产品名称	冠通蓄电池6-GFM-100 安装注意事项
公司名称	埃诺威电源科技（山东）有限公司
价格	98.00/件
规格参数	品牌:冠通蓄电池 型号:6-GFM-100 电压:12V
公司地址	山东省济南市天桥区秋天金容花园2-4-501室
联系电话	15966663183 15966663183

产品详情

冠通蓄电池6-GFM-100 安装注意事项冠通蓄电池6-GFM-100 安装注意事项

冠通蓄电池安装注意事项

- 1、因该电池系湿荷电态出厂，在运输、安装过程中，必须小心搬运，防止短路。
- 2、由于电池组件的电压较高，存在电击危险，因此在装卸导电连线时，应使用带绝缘包扎的工具;安装或搬运电池时，要戴绝缘手套、围裙和防护眼镜;电池在搬运过程中，防止碰撞冲击，不得扭动端柱和安全排气阀。严禁将工具、杂物或其它导电物品放在电池上。
- 3、脏污的接线端子或连接不牢均可能引起电池打火，所以要保持接线端子连接处的清洁，并拧紧专用连接电缆（或铜排），使扭矩达到不同连接端子的规定值。操作时不得对端子产生非紧固所必须的其它应力。
- 4、电池之间、电池组之间以及电池组与电源设备之间的连接应合理方便、电压降尽量小。不同规格、不同批次、不同厂家的蓄电池不能混用。安装末端连接件和接通电池系统前，应认真检查电池系统的总电压和正、负极性连接是否正确，电池间连接是否牢固。
- 5、电池安装过程中要避免电池短接或接地。蓄电池组与充电器或负载连接时，应将电池组中一个端子导电连线断开，充电器或负载电路开关应位于“断开”位置，以防止短路，并保证连接正确，蓄电池的正极与充电器的正极连接，负极与负极连接。
- 6、
电池外壳不能使用有机溶剂清洗，不能使用二氧化碳灭火器扑灭电池火灾，应配备专用干粉灭火器具。
- 7、蓄电池是湿荷电态出厂，安装使用前请逐只检查单体电池的开路电压，正常情况下应不低于2.08V/单体。若低于此值，需补充电后再使用。

- 8、 电池安装使用前，请逐只检查每只电池安全阀是否牢固，若有松动，应立即旋紧。
- 9、 与单体电池连接的系统可能有高电压，安装时应注意避免电击的危险。
- 10、 在操作条件允许的情况下，可以将电池架与地面的埋铁进行焊接。
- 11、 在电池架安装过程中禁止损坏电池架零部件的表面涂层。

电池投入运行后，应至少每季测量浮充电压和开路电压一次，并作记录：每个单体电池浮充电压或开路电压值；

蓄电池系统的端电压（总压）；

环境温度。

每年应检查一次连接导线是否有松动和腐蚀污染现象，松动的导线必须及时拧紧，腐蚀污染的接头应及时作清洁处理。

运行中，如发现以下异常情况，应及时查找故障原因，并更换故障的蓄电池：

电压异常；

物理性损伤（壳、盖有裂纹或变形）

电池液泄漏；

温度异常。

质保规则：

期限：视使用方法及使用客户，质保期为三年。

使用说明：铅酸蓄电池长时间放置三个月要为电池补充电量，放置半年让电池充放一次，达到一个循环；使用过程中，切忌把电放干再充电，对电池影响很大，要随用随充电，充满为止，但也不要过充、过放电。

包装：为纸箱，根据运输距离可打扎带，可打木箱。

纸箱包装：1只/箱，采用物流长途运输或两箱打一个包装，节约运输费用。

运输：样品可采用快递方式，批量货，可采用物流或客车，部分地区根据长期经销商情况可采用代收款的方式或预付30%--70%定金，余款代收的方式。

验收：不管采用哪种方式运输货物，请客户和收货人一定在承运单位当事人在场时当场查验收货，查看外包装，是否破损，变形，是否沾水，小件可拿起来晃动，听听内部是否有配件脱落，用手捏一捏内部是否有碎屑或裂缝等，确保我们的货物和产品安全到达目的地。若遇到不可抗因素，我们三方可协调解决运输问题。

供方责任：38AH(含38AH)以上蓄电池，质保期为三年，三年出现任何非人为质量问题，免费更换全新的同品牌同型号规格的蓄电池.非人为质量问题包括：运输过程中造成的电池破损、鼓包、漏液、电池电压范围异常、接线端子变形等。

冠通蓄電池6-GFM-100 安裝注意事項