

# 东莞DAIKIN大金注塑机伺服驱动器SUCMA14-021-10-U报警E15修理

产品名称	东莞DAIKIN大金注塑机伺服驱动器SUCMA14-021-10-U报警E15修理
公司名称	东莞市腾川自动化设备有限公司
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	东莞市凤岗镇天众电子市场七楼708B、709B号
联系电话	15889761002 15817673762

## 产品详情

东莞DAIKIN大金注塑机伺服驱动器SUCMA14-021-10-U报警E15修理，大金 伺服驱动器维修 注塑机伺服 SUT00D12818-10-A 变频器维修报警代码E10,E20是怎么回事吗？先排除内部短路，假如不存在短路,需求更换整流桥。在现场处理设备故障时,应要点检查用户电网情况，如电网电压，有无电焊机等对电网有污染的设备等。逆变模块损坏，原因剖析:驱动电路毛病、电机、电缆损坏所导致的，故障处理:在发格伺服驱动器维修中,遇到这样的情况要先尝试修复驱动。如果在修复驱动电路之后,测驱动波形良好，那就可以更换损坏模块。在维修现场更换驱动板后,应对立刻检查马达及连接电缆。多方面确定没有其他故障和隐患时，才能重新启动变频器。电解电容故障,包括电容变量包括，容量减少，容量消失，电容击穿短路及漏电。容量变化是电解电容在使用或放置过程中内部的电解液逐渐干涸引起，而电容被击穿与漏电是电压过高或本身质量问题所导致的。小功率变频器采用单相220V输入、三相380v输出，这时应将被驱动的电动机绕组接成与三相220V相应的接法,如接380V的电机应改为 接220V与普通自激或他激式开关电源，从而达到稳定输出电压的目的。操作控制面板PMU液晶显示屏“黑屏”在伺服驱动器修理中,遇到这种情况要先检查底板。