

稳管模具 源茂U型稳管模具 水利稳管模具

产品名称	稳管模具 源茂U型稳管模具 水利稳管模具
公司名称	保定源茂模具制造有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:源茂 型号:定制 产地:河北保定
公司地址	河北省保定市莲池区后辛工业区
联系电话	15831292900

产品详情

稳管模具 源茂U型稳管模具 水利稳管模具

(1)稳管的要求

稳管是将管道按设计的高程与平面位置稳定在地基或基础上。管道应放在管沟中心，管底应稳贴地安放在管沟或基础中心，管下不得有悬空现象，以防管道承受附加应力。

稳管时，控制管道的轴线位置和高程是十分重要的，也是检查、验收的主要项目。其中重力流管道的敷设位置应严格符合设计要求，中心线允许偏差10mm，管底高程允许偏差±10mm。

(2)管道轴线控制

中心线法。在两坡度板间的中心线上挂一个垂球，而在管内放置带有中心刻度的水平尺，当垂球线通过水平尺中心时，则表示管道已对中，这种对中方法较准确，多被采用。

(3)高程控制

在稳管前由测量人员将管道的中心钉和高程钉测量后钉设在坡度板上，两高程钉之间的连线即为管底坡度的平行线，称为坡度线。坡度线上的任何一点到管内底的垂直距离为一常数，称为下反数。稳管时用一木制样(或称高程尺)垂直放入管内底中心处。根据下反数和坡度线则可控制高程。

一般常用方法是使用一个丁字形高程尺，尺上刻有管底内皮和坡度线之间的距离，即相对高程的下反数

。

将高程尺垂直放置在管底内皮上，当标记与坡度线重合时，则高程准确。