

轧制合金检测机构

产品名称	轧制合金检测机构
公司名称	上海复达检测技术集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市杨浦区国权路525号复华科技楼
联系电话	19826412072 19826412072

产品详情

轧制(压延)的工艺理论:轧制是借助旋转轧辑的摩擦力将轧件拖入轧辑间，同时依靠轧辑施加的压力使轧件在两个轧辑或两个以上的轧银间发生压缩变形的一种材料加工方法。

轧制合金检测标准（部分）

- 1、 MNOSZ 112-1950 结构钢，轧制合金
- 2、 ASTM A38-21 拉拔或轧制合金、60%镍、16%铬和平衡铁规范
- 3、 ICONTEC 1799-1982 非亚铁金属，铝盘及其轧制合金类，三维公差
- 4、 ANSI/ASTM A182/A 182M:2001 高温设备用锻制或轧制合金钢管法兰、锻制管件、阀门及零件规范
- 5、 UNI 3813-1956 轧制铝合金型材，尺寸偏差
- 6、 SAE MAM4208A-1990 轧制铝合金薄板 6.0Cu 0.40Zr (2004-F)
- 7、 SAE AMS4208D-2021 轧制铝合金薄板 6.0Cu 0.40Zr (2004-F)
- 8、 SAE AMS4208C-2010 轧制铝合金薄板材6.0Cu-0.40Zr、(2004-F)

9、ASTM A182/A182M-01 高温设备用锻造或轧制合金钢管法兰、锻造配件、阀门和零件的标准规范

轧制合金检测范围

轧制镁合金、轧制铝合金、轧制钛合金、轧制钽铌合金、轧制镍基合金、轧制锆合金、轧制钼铌合金、钢管、铜材铝材、钢板型钢、焊接材料、门窗、卷帘门、厨房用品、各种金属挂件、机器零件、车辆配件等。

轧制合金检测项目

外观质量、尺寸偏差、元素检测、成分检测、金属含量检测、退火测试、地被组织测试、表面缺陷测试、金相分析、剪切弯曲测试、力学性能、化学成分、显微组织、尺寸、尺寸及允许偏差、磁性能、电性能、热性能、抗氧化性能、耐磨、盐雾、腐蚀、密度、热膨胀系数、弹性模量、拉伸试验、涡流探伤、常规检测、第三方检测等。（具体以客户实际情况为准）

轧制合金检测流程

- 1、联系客服、沟通检测需求；
- 2、根据实际情况确定样品递送流程、上门取样、送样、邮寄样品；
- 3、对样品进行初步、获取样品的特性以及相关指标；
- 4、根据客户的需求、根据检测经验及标准方法、定制试验方案；
- 5、进行试验、得到试验数据、出具测试报告；
- 6、完善的售后服务、可随时咨询；

客户为什么选择上海复达检测呢？

- 1、更短的检测周期
- 2、更低的检测费用

3、更完善的检测方案

4、更优质的售后服务

上海复达检测是法定第三方检测机构，具有CMA、CNAS等资质，轧制合金检测服务面向全国，包含上海、北京、天津、沈阳、济南、南京、苏州、杭州、宁波、合肥、郑州、武汉、长沙、广州、深圳、成都、西安等地区。