

# PC韩国LG1201-15 食品级PC-物性表

产品名称	PC韩国LG1201-15 食品级PC-物性表
公司名称	苏州嘉力源塑料有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:PC韩国LG1201-15 特性:透明;耐磨;食品接触合规;低粘度;脱模性 应用领域:包装;非特定食品;瓶子;食品容器;玩具;
公司地址	昆山市陆家镇陆丰东路3号仕泰隆模具城13栋7号
联系电话	18625059297 18625059297

## 产品详情

PC 1201-15 韩国LG 低粘度 耐磨 食品级PC PC韩国LG总代理商

特性	透明;耐磨;食品接触合规;低粘度;脱模性能良好
应用领域	包装;非特定食品;瓶子;食品容器;玩具;包装;护罩;瓶子;玩具;一次性餐具

本公司专业供应各种PC聚碳酸酯塑胶粒，主要经营品牌有韩国LG，美国SABIC，德国拜耳（Bayer），日本帝人，日本三菱等，供应常见的自然色透明及黑色Black，我司拥有多年的进出口贸易经验，多方面的进货渠道，可根据客户指定需求接收预定，质量可靠，长期稳定，且我司有专业的技术人员为客户解决各种材料方面的问题，使客户以\*小的投入获取的回报。

韩国LG PC 1201-15的详细价格及资料可来电咨询！以下是关于PC聚碳酸酯的一些简单介绍，韩国LG PC 1201-15的物性参数及各种资料欢迎致电索取！聚碳酸酯（简称NH）是一种新型的热塑性工程塑料，透明度达90%，被誉为透明金属。由于其刚硬而有韧性，既具有高的抗冲击性、高度的尺寸稳定性和很宽的使用温度范围，又具有良好的电绝缘性及耐热性和无毒性，NH可通过注射成型、挤出成型进行加工。在汽车、纺织、仪器、仪表等工业部门用它代替铜或其它有色金属，特别在汽车工业中可用它做成汽车用玻璃、头灯、镜罩、门把手、仪表以及高强度耐冲击零件及结构件等，而PC/ABS合金用作汽车保险杠占了PC总用量的20%，并且过去3年内年增长率超过10%，所以近几年来得到了迅速的发展。在实际生产过程中，由于NH熔体冷却速度快、熔融温度高、融粘度大、流动性

差，以及高温下对微量水份敏感等特点，对模具流道的设计及加工工艺条件的要求较为苛刻，否则很容易出现透明度低、杂质、变色、银纹、高温易分解等问题。针对PC材料冷却较快，极易阻塞主流道的特点，要求模具主流道不能太长，一般将模具设计成热流道模具。虽然热流道模具的主流道也较长，但它可使制品浇口凝料较短，并且主流道设计在整个制品的中间位置可以确保制品充满。但热流道模具同样会出现主流道熔料凝固的问题，稍一停机，材料凝固就会阻塞主流道，导致下一个制品成型时材料不能射入模腔，而取出塞住的材料块后，下一个制品必有银纹。如此反复，不仅严重影响生产效率，还会导致生产大量有银纹的次品。通过反复实践发现，加长螺杆计量后退距离或延长冷却时间，可有效解决此问题，待正常生产3~4个制品后，调回原来工艺条件。一般的工程塑料（如ABS），由于其熔体流动性较好，加工时采用关闭延伸式喷嘴。但PC属于熔体流动性较差的工程塑料，并且熔体冷却速度快，所以采用普通敞口的延伸式喷嘴。PC的加工成型温度较高，而在高温下PC极易水解，因此在使用前对材料进行预处理十分必要。以前采用热风循环干燥机在120的温度下烘干2~4小时，但未保证整个输送系统的密封，银纹废品率达到10.35%，现在除采用风循环干燥机在120的温度下烘干2~4小时外，还保证整个输送系统的密封性，银纹废品率下降到2.65%。采用PC生产高透明的挡风罩玻璃是PC的重要用途之一，以前多使用半自动生产，靠人工取出制品，一旦取出不及时就会导致主流道阻塞，而在高温熔融时PC极易吸水分引起PC水解，停机就会导致制品产生银纹，成为次品。为了克服这些人为因素引起的次品，我们将生产过程改为全自动，用机械手夹具替代人工操作取出制品，确保生产的顺利进行。结果生产总量为8063件制品时，半自动生产的银纹废品率由8.99%下降到全自动的2.63%，而生产效率则由336件/班提高到418/班。由于PC熔体近于牛顿流体，注射压力对成型工艺和制品性能影响不大，但第一段注射速度不能太快，否则制品浇口位会产生银纹。对于PC产品而言，一般采用低:高:低的多级注射程序，确保制不会出现表面粗糙、制品边缘烧焦等现象。普通工程塑料如ABS，由于其熔流动性较好，通常采用保压压力进行保压。而对于PC材料而言，由于其熔体流动性较差，采用保压压力保压不能满足制品的外观要求，所以采用压力较大的\*后一段注射压力保压，使制品易于充满,表面光洁度高，但是保压压力也不能太大，否则喷嘴会出现漏料的情况。