

# 铸铁平板主要技术参数

产品名称	铸铁平板主要技术参数
公司名称	铸铁平板泊头市亿天量具销售中心
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省沧州泊头市工业开发区
联系电话	0317-8259505 15720412505

## 产品详情

[铸铁平板](#)规格：100\*100—4000\*8000，（特殊规格根据需方图纸制作。）

用途：[铸铁平台](#)

适用于各种检验工作，精度测量用的基准平面，用于机床机械检验测量基准，检查零件的尺寸精度或行为偏差，并作精密划线，在机械制造中也是不可缺少的基本工具。

[铸铁平台](#)

材料及处理：材料为高强度铸铁HT200-300，工作面硬度为HB170-240，经过两次人工处理（人工退火600度-700度和自然时效2-3年）使该产品的精度稳定，耐磨性能好。[铸铁平板](#)精度：[铸铁平板](#)

按国家标准计量检定规程执行，分别为0、1、2、3、精创五个等级。

平板[平台](#)技术参数平板[平台](#)技术参数大型铸铁[平台](#)、[铸铁平板](#)

、花岗石平板、大理石平板、花岗岩平板主

要生产大型铸造[平台](#)、[检验平板](#)、[划线平台](#)、[组合平台](#)

、T型槽平板、机床垫板、模具垫板、发动机测功机试验台、发动机、内燃机试验台、铸铁基座板、台架、落地镗铣床辅助[平台](#)、各类动力机械试验台产品、[组装平台](#)和[焊接平台](#)

，组合拼装T型槽平板，检验、划线装配、铆焊、工装用平板，镗铣床等工作台，三座标仪平板，模具垫板，实验室基础平板，槽铁（地轨）垫箱[铸铁平板](#)（[平台](#)

）按国家GB4986-85标准制造。平板精度等级有00、0、1、2、3、级及精创，平板制成筋板式和箱体式，工作面有长方形、正方形或圆形。工作面采用刮削工艺，工作面上可加工V形、T形、U形槽和圆孔、长孔等。[铸铁检验平板](#)

、[铸铁划线平板](#)、[铸铁铆焊平板](#)、[铸铁装配平板](#)、动力机械震动试验台（又称槽铁或地梁、地轨）、[铸铁方箱](#)、[检验棒](#)、V型铁、花

岗石平板（岩石平板）以及其他岩石量具[划线平台](#)、[铆焊平台](#)、[试验平台](#)、[装配平台](#)、[检验平台](#)

、[大理石平台](#)、[铸铁工作平台](#)

[组合拼装T型槽平板](#)、[铁地](#)

[板](#)，[检验](#)、[划线装配](#)、[铆焊](#)、[工装用平板](#)，[镗铣床平台](#)

，[三座标仪平板](#)，[模具垫板](#)，[实验室基础平板](#)，[槽铁（地轨）](#)、[方（垫）箱机床工作台](#)、[震动实验台](#)、[基础平台](#)、[落地工作平台](#)、[检测平台](#)、[划线平台](#)、[装配平台](#)、[铆焊平台](#)、[组合平台](#)

材质为高强度（HT200~300）。工作面硬度HB170~240。经过两次时效处理（人工时效及自然时效2~3年）。使该产品的精度稳定而抗磨性好。精度按国家标准计量检定规定规程执行。[平台](#)

（按GB4986-85制造）[划线](#)、[检验](#)、[测量](#)、[铆焊](#)、[装配](#)、[焊接用工作平台](#)。工作面精度一般为一级

专用工作平台整体的最大面积可达6米长、3米宽 专用工作导轨整根的最大长度可达8米长、0.37米宽 专用工作平台和导轨都经过严格的时效处理 特殊用户可专门定制型号规格(mm) 重量(kg) 1

1500 × 3000 × 250 3550 2 2000 × 2000 × 250 2800 3 2000 × 3000 × 250 4200 4 2000 × 6000 × 400 13000 5

2500 × 5000 × 400 14000 6 3000 × 4000 × 350 13000 **铸铁平板**主要技术参数和精度参数:

1、**铸铁平板**平板工作面上不应有锈迹、划痕、碰伤及其他影响使用的外观缺陷。

2、**铸铁平板**

平板工作面上不应有砂孔、气孔、裂纹、夹渣及缩松等铸造缺陷。各铸造表面应彻底清除型砂，且表面平整、涂漆牢固，各税边应修钝。

3、在**铸铁平板**

平板的相对两侧面上，应有安装手柄或吊装位置的设置、螺纹孔或圆柱孔。设置吊装位置时应考虑尽量减少因吊装而引起的变形。

4、**铸铁平板**平板应经稳定性处理和去磁。

5、**铸铁平板**平板工作面的硬度应为HB170—220或187—255之间。 6、主要检定项目 A、材质及表面硬度。 B、形状位置公差，含名义尺寸，垂直度公差。 C、外观。 D、平面度。 E、接触斑点。 F、平面波动量。 G、工作面允许挠度值。 H、表面粗糙度。 7、精度参数。

3级平板未规定接触斑点要求。 1级**铸铁平板**

要求接触斑点数在任意25 × 25mm平面内不少于

20点。 2级**铸铁平板**要求接触斑点数在任意25 × 25mm平面内不少于12点。

官方网址：<http://www.pingbanjidi.com/> 邮箱：[pingbanjidi@163.com](mailto:pingbanjidi@163.com) 联系人：马经理 电话：0317-8259505  
传真：0317-4581008 手机：15720412505 15230704458 地址：泊头市工业开发区