

PBT 德国巴斯夫B4406G6 增强30%阻燃级耐高温

产品名称	PBT 德国巴斯夫B4406G6 增强30%阻燃级耐高温
公司名称	京冀（广州）新材料有限公司
价格	1.00/千克
规格参数	PBT:玻璃纤维增强材料, 30% B4406G:特性 阻燃性 德国巴斯夫:用途 电气元件开关连接器
公司地址	广州市南沙区丰泽东路106号（自编1号楼）X130 1-E014087（注册地址）
联系电话	18938547875 18938547875

产品详情

Ultradur B 4406 G6

Polybutylene Terephthalate

BASF Corporation

30% 玻璃纤维增强材料

产品说明：

Injection molding grade with 30 % glass fibers for parts requiring enhanced fire resistance (eg potentiometer parts, plug-and-socket connectors, switches).

物性信息：

基本信息黄卡编号

E36632-531671

E41871-233791

E36632-101116599

E36632-101117278

填料/增强材料

玻璃纤维增强材料, 30% 填料按重量

特性

阻燃性

用途

电气元件

开关

连接器

机构评级

EC 1907/2006 (REACH)

RoHS 合规性

RoHS 合规

外观

黑色

可用颜色

自然色

形式

粒子

加工方法

注射成型

多点数据

Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1)

Secant Modulus vs. Strain (ISO 11403-1)

Viscosity vs. Shear Rate (ISO 11403-2)

树脂ID (ISO 1043)

PBT FR(17)

物理性能额定值单位制测试方法密度1.65g/cmISO 1183溶化体积流率 (MVR) (275 ° C/2.16

kg)8.00cm/10minISO 1133吸水率ISO 62 饱和, 23 ° C0.40%ISO 62 平衡, 23 ° C, 50% RH0.20%ISO 62粘数 1108cm/gISO 307模具收缩性 2 free, longitudinal0.20% free, transverse1.0%热性能额定值单位制测试方法温度指数 - at 50% loss of tensile strengthIEC 60216 -- 3125 ° CIEC 60216 -- 4150 ° CIEC 60216最高使用温度 - short cycle operation210 ° C可燃性额定值单位制测试方法Flammability by Electrical Sources of Ignition (4.00 mm) 5BH2IEC 60707补充信息额定值测试方法Automotive Materials (> 1.00 mm)PassFMVSS 302ISO TypePBT, MFGHLNR, 11-110, GF30ISO 7792注射额定值单位制Screw Speedmm/sec硬度额定值单位制测试方法球压硬度 (H 961/30)220MPaISO 2039-1机械性能额定值单位制测试方法拉伸模量11300MPaISO 527-2拉伸应力 (断裂)145MPaISO 527-2拉伸应变 (断裂)2.3%ISO 527-2拉伸蠕变模量 6(1000 hr)7500MPaISO 899-1冲击性能额定值单位制测试方法简支梁缺口冲击强度 (23 ° C)10kJ/mISO 179/1eA简支梁无缺口冲击强度ISO 179/1eU -30 ° C55kJ/mISO 179/1eU 23 ° C60kJ/mISO 179/1eU热性能额定值单位制测试方法热变形温度 0.45 MPa, 未退火220 ° CISO 75-2/B 1.8 MPa, 未退火205 ° CISO 75-2/A熔融温度223 ° CISO 11357-3线形热膨胀系数 - 流动 (23到80 ° C)2.0E-5到3.0E-5cm/cm/ ° CISO 11359-2比热1400J/kg/ ° C导热系数0.32W/m/KDIN 52612电气性能额定值单位制测试方法表面电阻率1.0E+13ohmsIEC 60093体积电阻率1.0E+16ohms · cmIEC 60093相对电容率IEC 60250 100 Hz3.90IEC 60250 1 MHz3.90IEC 60250耗散因数IEC 60250 100 Hz2.0E-3IEC 60250 1 MHz0.015IEC 60250漏电起痕指数IEC 60112 解决方案 A200VIEC 60112 解决方案 B125VIEC 60112可燃性额定值单位制测试方法可燃性等级IEC 60695-11-10, -20 0.400 mmV-0IEC 60695-11-10, -20 1.60 mmV-0IEC 60695-11-10, -20注射额定值单位制干燥温度80.0到120 ° C干燥时间4.0hr料斗温度80.0 ° C料筒后部温度240 ° C料筒中部温度245 ° C料筒前部温度250 ° C喷嘴温度250 ° C加工 (熔体) 温度250到275 ° C模具温度60.0到100 ° C注射说明Residence time: <10 min.备注