

阜新定做覆膜帆布袋,阜新覆膜帆布袋定制LOGO

产品名称	阜新定做覆膜帆布袋 ,阜新覆膜帆布袋定制LOGO
公司名称	温州市途润制袋有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	温州市苍南县钱库镇兴华北路377号
联系电话	13958963318 13958963318

产品详情

阜新定做环保袋【车缝走线】：车缝这里就如同缝制衣服一样，把各块布料缝制在一起，*后把拎手缝制在袋身上，车缝走线越细密越工整，整个布袋就越牢固，这里还有一些细节，拎手和袋身处的车线需不需要打叉等，边上是几根走线，包袋的*后有效长度等。【车缝走线】：车缝这里就如同缝制衣服一样，把各块布料缝制在一起，后把拎手缝制在袋身上，车缝走线越细密越工整，整个布袋就越牢固，这里还有一些细节，拎手和袋身处的车线需不需要打叉等，边上是几根走线，包袋的后有效长度等。【产品特点】：具有抗磨损
坚固耐用，不含毒性，生态环境保护，降解，清理，娱乐休闲潮流趋势的一种绿色环保产品。

阜新有底无侧帆布袋定制

【产品制作工艺】：机器设备缝纫缝制，手提可以用原材料本身或者毛纺织带或消费者特殊原材料，色彩的布料（可以按客户规定定制色彩）【产品印刷包装】：生态环境保护水印图片，印刷油墨，数码快印彩色印刷，热转印工艺，热转印墨水，台湾版印刷包装，覆亚膜印刷包装，印刷包装精美印刷包装清晰，能够做到不退色预期效果（印刷工艺可供消费者选择）【车缝走线】：车缝这里就如同缝制衣服一样，把各块布料缝制在一起，后把拎手缝制在袋身上，车缝走线越细密越工整，整个布袋就越牢固，这里还有一些细节，拎手和袋身处的车线需不需要打叉等，边上是几根走线，包袋的后有效长度等。

六.网屏线数(Screen Ruling) 印刷品单位长度内的网点数，网屏线数越大，其印刷品表现越细致；网屏线数越小，则反之。网屏可分为玻璃网屏，接触网屏及字成网点软片，而是以接触网屏为主流。接触网屏的形状又分为链型网点及方型网点。不同的复制品有不同的需求，所以许有不同的网屏线数，通常可以区分为：65.100.120.150.175.200.300(lines/inch)的线数。印刷的品质并不是网屏线数越大越好，因为网屏线数越细致，其网点扩大可能越严重。所以张浩泓先生的硕士论文“网屏线数对灰色平衡之研究”中就对不同的网屏线数所表现的中性色在灰色平衡做探讨。肆、控制灰平衡的方式

一、灰色平衡及版调复制的导表 罗彻斯特工艺学院（RIT）发展出灰色平衡及版调复制的导表（Tone reproduction and Nentral Determination；简称 TRAND）用来求取灰色平衡的中性浓度值。TRAND有六个色块，其中的五个色块，每一个色块则包含几十个色圈。印刷工作人员可从导表选出接近原稿灰色的色圈，并对照其色圈的各版网点值，如此便可得到其三原色的灰色平衡网点值。它的特性在于估测的方便，以中性色块在视觉上的选择而得到灰色平衡的需求。因为是用人眼对灰色作估测，可能会因不同色温

的光源而产生误差或条件等色的现象。所以必须固定在同一光源做估测才能得到较正确的数值。二、网屏线数来得到较佳灰色平衡 在“网屏线数对灰色平衡之研究”一文中，其目的在寻求不同网屏线数在四色及三色叠印的彩度变化情形，并且分析对四色叠印与三色叠印在印刷上中性色彩度的差异性（以85、120、150、175、200的网屏线数为实验范围）。

阜新定制棉布袋

【布料厚度】：有5安、6安、8安、10安、12安、14安、16安、20安可供选择，不过材料有好有差，不要只听价格，帆布差的材料真的不咋地，建议用一般料跟好料来做，好料做出的产品就是不一样。【产品类型】：紧松绳袋，束口袋，手拎袋，折迭袋，打洞袋等；

阜新定制涤棉帆布袋定做LOGO

本公司是集设计、印刷、生产加工、拥有完整服务的综合性厂家；定做PVC袋、保温袋、帆布袋、手提袋、麻布袋、棉布袋、抽绳袋、束口袋、牛津布袋、毛毡布袋、绒布袋、折叠袋、包装盒、包装袋、无纺布袋。阜新全棉帆布袋定做

我们秉承“诚信为本，品质，服务至上”的经营理念，欢迎各界朋友来我厂参观、指导和业务洽谈！行业咨询：5. 网纹辊太细，供油量不足。解决办法：根据纸张的不同情况适当提高UV光油的粘度和涂布量。对渗透吸收性强的纸张，可先行涂布一层底油。二、干燥不好、光固化不彻底、表面发粘主要原因：1. 紫外光强度不够。2. 紫外灯管老化、强度减弱。3. UV光油贮存时间过长。4. 不参与反应的稀释剂加入过多。5. 机器速度过快。解决办法：在固化速度要求小于0.5s的情况下，必须保证高压汞灯的功率一般不低于120w/cm，灯管要及时更新，不要等坏了再换。必要时加入一定量的UV光油固化促进剂，加速干燥。三、印刷品表面UV光油涂不上、发花主要原因：1. UV光油粘度小、涂层太薄。2. 油墨中含调墨油或燥油过多。3. 油墨表面已晶化。