

华北大的罩式炉生产厂家

产品名称	华北大的罩式炉生产厂家
公司名称	石家庄新华能源环保科技股份有限公司
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	石家庄石家庄市装备制造基地新华路6号
联系电话	0311-85468860 13703216803

产品详情

产品介绍传统罩式炉用氮氢混合气体作为保护介质，氢气相对于氮气具有导热性好，密度小、动力粘度小、还原性强等优点，逐渐代替了氮氢混合气体作为保护气体。同时，它对罩式炉安全控制提出了更加严格的要求。首先，保护罩和炉台的金属外壳全部经过X射线探伤，严格保证各设备加工质量。其次，在退火周期开始时，对所有仪表、开关位置进行检查，使他们置于正确的设定位置。将内罩扣在准备好的炉台上后，进行氢气入口阀门的泄漏检测，然后进行炉台空间泄露测试，以确保炉台、内罩系统完全密封，同时还对煤气主开闭器、氢气主开闭器各进行一次严密性实验。泄露测试合格后，用氮气对炉内空间进行吹扫。氮气吹扫必须满足3个条件才能结束，一定的氮气吹扫量，最小的氮气吹扫时间：氧化含量小于1%。性能参数1、退火控制开始前能源介质准备1)接通主电源开关2)接通冷却水供给3)接通氮气(N₂)供给4)接通氢气(H₂)供给2、退火控制准备步骤1)放置密封保护板2)钢卷装炉堆垛后取走保护板3)按工艺要求选择输入退火程序4)内罩扣上炉台并手动夹紧5)置阀架操作箱手/自动选择旋钮于自动方式3、开炉条件检测:1)阀架操作箱“手/自动”切换旋转切换于“自动”状态2)炉台操作箱“急停”按钮没有按下3)内罩掉上炉台，反馈信号到位4)主供N₂阀打开，反馈信号到位5)内罩已夹紧，夹紧电磁阀得电，并且液压系统没有故障6)内罩温度